ARD-GL-017

Valvola a globo LH2 con barriera termica



Una valvola a globo LH2 con cappello esteso che combina soffietto e baderna con una disposizione a barriera termica. Viene illustrato il funzionamento manuale; l'isolamento e l'accesso per la manutenzione sono definiti attorno all'installazione selezionata.

I dati di serie orientano la richiesta e non attestano la disponibilità né limiti di esercizio approvati per ogni dimensione, pressione ed esecuzione. Confermare la configurazione LH2 scelta e i limiti di pressione in funzione della temperatura.

Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

Selezione	Specifica
Intervallo dimensionale	DN 15-250 / NPS 1/2-10 - gamma della serie
Classi di pressione	ASME Classe 150-300
Temperatura	Selezione da -253 a +80°C - LH2
Attacchi	Saldatura di testa (BW)
Fluido	LH2 / idrogeno liquido

Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Selezione per il progetto

Argomento	Requisito di selezione
Condizioni di processo	Specificare la fase dell’LH2, la temperatura di progetto, la pressione, la portata e la pressione differenziale.
Gruppo selezionato	Confermare l’interfaccia di isolamento, i materiali, i criteri di accettazione delle perdite e la documentazione di prova del progetto.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specifica tecnica

Parametro	Specifica
Costruzione	Valvola a globo prolungata; soffietto e baderna; barriera termica
Azionamento	Volantino manuale
Opzioni di isolamento	Camicia sottovuoto con isolamento multistrato o configurazione senza camicia
Opzioni della sede	Metallo/PCTFE o metallo/metallo; criterio di perdita selezionato da specificare
Norma degli attacchi	Saldatura di testa secondo ASME B16.25

Attacchi

Disposizione illustrata: un corpo di valvola a globo in linea con due tronchetti a saldare di testa, coperchio freddo prolungato, disco di interfaccia per vuoto e volantino manuale

Particolare della connessione	Requisito di selezione
Attacchi di processo	Saldatura di testa secondo ASME B16.25; confermare lo Schedule del tubo selezionato.
Interfaccia di isolamento	Definire la camicia, il limite del vuoto e la lunghezza dell'estensione separatamente dalla connessione al processo.

Materiali

Componente	Materiale / opzione
Corpo	304L / 316L acciaio inossidabile
Interni / sedi	Interni criogenici selezionati in metallo e polimero; confermare i gradi dei materiali per LH2

Funzionalità di configurazione

- Sezione fredda a barriera termica
- Tenuta dello stelo con soffietto e premistoppa
- Accesso di manutenzione all’esterno della cold box

Note sulla selezione

I dati di serie orientano la richiesta e non attestano la disponibilità né limiti di esercizio approvati per ogni dimensione, pressione ed esecuzione. Confermare la configurazione LH2 scelta e i limiti di pressione in funzione della temperatura.

DN15-250 e Class150-300 descrivono la famiglia LH2 complessiva. Confermare la matrice dimensione-classe per questa costruzione di valvola a globo manuale.

Confermare i limiti di pressione e temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrapressione del liquido intrappolato e la certificazione del gruppo selezionato. PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com