ARD-GL-015

Valvola a globo LH2 modulare in linea



Valvola a globo compatta in linea con inserto sostituibile, tenuta dello stelo a soffietto e flangia di fissaggio della camicia sottovuoto. Il gruppo superiore a comando manuale consente l’intercettazione locale nelle apparecchiature LH2 con spazio limitato.

I dati di serie orientano la richiesta e non attestano la disponibilità né limiti di esercizio approvati per ogni dimensione, pressione ed esecuzione. Confermare la configurazione LH2 scelta e i limiti di pressione in funzione della temperatura.

Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

Selezione	Specifica
Intervallo dimensionale	DN 15 / DN 25 / DN 50
Classi di pressione	PN10 / PN18 / PN25 - a seconda della dimensione
Temperatura	LH2 versione per servizio freddo a -253°C; limite superiore +50°C
Attacchi	Saldatura di testa (BW)
Fluido	LH2 / idrogeno liquido

Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Selezione per il progetto

Argomento	Requisito di selezione
Condizioni di processo	Specificare la fase dell’LH2, la temperatura di progetto, la pressione, la portata e la pressione differenziale.
Gruppo selezionato	Confermare l’interfaccia di isolamento, i materiali, i criteri di accettazione delle perdite e la documentazione di prova del progetto.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specifica tecnica

Parametro	Specifica
Costruzione	Valvola a globo diritta in linea; inserto sostituibile; tenuta dello stelo a soffietto
Azionamento	Volantino manuale
Scelta di dimensione e classe di pressione	DN15: PN18 o PN25; DN25: PN10 o PN25; DN50: PN10
Integrazione del vuoto	Flangia a saldare; inserti sostituibili compatibili
Esecuzione LH2	Confermare l'inserto per basse temperature, le guarnizioni e l'estensione selezionati per il servizio 20 K

Attacchi

Disposizione illustrata: un corpo diritto compatto con due tronchetti contrapposti a saldare di testa, tubo superiore prolungato, flangia per vuoto e volantino manuale

Particolare della connessione	Requisito di selezione
Attacchi di processo	Specificare il diametro esterno del tubo, lo spessore della parete, il materiale e la preparazione della saldatura.
Interfaccia di isolamento	Definire la camicia, il limite del vuoto e la lunghezza dell'estensione separatamente dalla connessione al processo.

Materiali

Componente	Materiale / opzione
Corpo	Acciaio inossidabile; grado scelto da confermare
Interni / sedi	Interni criogenici selezionati in metallo e polimero; confermare i gradi dei materiali per LH2

Funzionalità di configurazione

- Inserto valvola sostituibile
- Ingombro di installazione ridotto
- Connessioni al processo in linea

Note sulla selezione

I dati di serie orientano la richiesta e non attestano la disponibilità né limiti di esercizio approvati per ogni dimensione, pressione ed esecuzione. Confermare la configurazione LH2 scelta e i limiti di pressione in funzione della temperatura.

La pagina prodotto distingue le versioni standard da quelle per temperature criogeniche più basse. Per questa selezione LH2 occorre confermare la versione idonea; non si deve utilizzare al suo posto una versione standard per -196°C.

Confermare i limiti di pressione e temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrapressione del liquido intrappolato e la certificazione del gruppo selezionato. PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com