ARD-GL-014

Valvola a globo LH2 ad angolo con tenuta a soffietto



Una valvola a globo manuale con configurazione ad angolo per linee fredde di idrogeno liquido, con guarnizione dello stelo a soffietto in acciaio inossidabile, porta di monitoraggio e coperchio esteso predisposto per l'integrazione della camicia a vuoto.

I dati di serie orientano la richiesta e non attestano la disponibilità né limiti di esercizio approvati per ogni dimensione, pressione ed esecuzione. Confermare la configurazione LH2 scelta e i limiti di pressione in funzione della temperatura.

Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

Selezione	Specifica
Intervallo dimensionale	DN 2-125; DN 150-300 su richiesta
Classi di pressione	PN10 / PN25 / PN40 - a seconda della dimensione
Temperatura	Selezione LH2 a -253°C; limite superiore +50°C
Attacchi	Saldatura di testa (BW)
Fluido	LH2 / idrogeno liquido

Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Selezione per il progetto

Argomento	Requisito di selezione
Condizioni di processo	Specificare la fase dell’LH2, la temperatura di progetto, la pressione, la portata e la pressione differenziale.
Gruppo selezionato	Confermare l’interfaccia di isolamento, i materiali, i criteri di accettazione delle perdite e la documentazione di prova del progetto.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specifica tecnica

Parametro	Specifica
Costruzione	Valvola a globo ad angolo; stelo prolungato con tenuta a soffietto
Azionamento	Volantino manuale
Scelta di dimensione e classe di pressione	DN2-80: PN40; DN100: PN25; DN125: PN10. Le dimensioni speciali più grandi richiedono una valutazione separata.
Interfaccia del vuoto	Flangia a saldare; prolunga e intercettatore termico selezionati per l’installazione
Tenuta dello stelo	Soffietto in acciaio inossidabile con tenuta a caldo secondaria e porta di monitoraggio

Attacchi

Disposizione illustrata: un corpo ad angolo con un tronchetto orizzontale e uno rivolto verso il basso a saldare di testa, coperchio prolungato, intercettatore termico e volantino manuale

Particolare della connessione	Requisito di selezione
Attacchi di processo	Specificare il diametro esterno del tubo, lo spessore della parete, il materiale e la preparazione della saldatura.
Interfaccia di isolamento	Definire la camicia, il limite del vuoto e la lunghezza dell'estensione separatamente dalla connessione al processo.

Materiali

Componente	Materiale / opzione
Corpo	Acciaio inossidabile; grado scelto da confermare
Interni / sedi	Interni criogenici selezionati in metallo e polimero; confermare i gradi dei materiali per LH2

Funzionalità di configurazione

- Percorso del flusso ad angolo
- Tenuta a soffietto con tenuta secondaria dello stelo
- Interfaccia saldata con camicia sottovuoto

Note sulla selezione

I dati di serie orientano la richiesta e non attestano la disponibilità né limiti di esercizio approvati per ogni dimensione, pressione ed esecuzione. Confermare la configurazione LH2 scelta e i limiti di pressione in funzione della temperatura.

La serie comprende anche dimensioni speciali fino a DN300. La tabella standard pubblicata arriva a DN125; confermare costruzione e limiti di pressione delle dimensioni maggiori.

Confermare i limiti di pressione e temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrapressione del liquido intrappolato e la certificazione del gruppo selezionato. PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti.