ARD-GL-006

Valvola a globo criogenica · PN320 · SW



Un riferimento compatto della valvola a globo PN320 per linee criogeniche con saldatura di tasca. Il catalogo elenca DN10-25 con corpo CF8; il disegno di disposizione fornito copre un materiale del corpo diverso.

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

Selezione	Specifica
Intervallo dimensionale	DN 10-25
Classi di pressione	PN320
Temperatura	Da -196 a +80°C · serie*
Attacchi	Saldatura a tasca (SW)
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr

Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specifica tecnica

Parametro	Specifica
Intervallo dimensionale	DN 10-25
Classi di pressione	PN320
Connessione	Attacco a saldare a tasca
Azionamento	Volantino manuale
temperatura di serie*	Da -196°C a +80°C
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr

Attacchi

Disposizione illustrata: Corpo a blocco compatto, coperchio circolare imbullonato e impugnatura metallica a T per comando manuale.

Particolare della connessione	Requisito di selezione
Connessione pubblicata	Attacco a saldare a tasca
Interfaccia a saldare a tasca	Confermare il diametro esterno del tubo, il foro del bicchiere, la profondità e lo spessore della parete per la dimensione scelta. SW non è un'interfaccia filettata o saldata di testa.
Ambito del disegno di riferimento	Configurazione PN320 fornita con attacchi a saldare a tasca, DN15-DN25. Sono indicate due varianti di corpo DN20. DN10 non è riportato in tabella. Il materiale del corpo di riferimento è S30408; la costruzione di catalogo CF8 richiede un proprio disegno confermato.

Materiali

Componente	Materiale / opzione
Corpo	CF8
Disco	S30408

Materiali delle configurazioni alternative

I materiali si riferiscono alla configurazione di riferimento fornita. Configurazione PN320 fornita con attacchi a saldare a tasca, DN15-DN25. Sono indicate due varianti di corpo DN20. DN10 non è riportato in tabella. Il materiale del corpo di riferimento è S30408; la costruzione di catalogo CF8 richiede un proprio disegno confermato.

Componente	Materiale
Leva manuale	S30408
Stelo	S30408
Dado di collegamento	S30408
Dado premistoppa	S30408
Tubo di collegamento	S30408

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Componente	Materiale
Disco	S30408
Premistoppa	S30408
Boccola	HPb59-1
Corpo	S30408
Guarnizione	PTFE
Coperchio	S30408
Rondella	HPb59-1
Guarnizione	T2

Dimensioni di riferimento

Le dimensioni si riferiscono esclusivamente alla versione riportata in tabella. Prima dell’installazione, confermare il disegno d’ingombro approvato per il diametro, la classe di pressione e gli attacchi scelti.

Configurazione PN320 fornita con attacchi a saldare a tasca, DN15-DN25. Sono indicate due varianti di corpo DN20. DN10 non è riportato in tabella. Il materiale del corpo di riferimento è S30408; la costruzione di catalogo CF8 richiede un proprio disegno confermato.

Dimensioni e riferimento di connessione

DN	H	A	L	B	D0	D1	D2
15	206.5	170	100	12	Ø15	Ø22.5	Ø36
20	206.5	170	100	12	Ø20	Ø26	Ø36
20	286	219	128	12.5	Ø20	Ø27.5	Ø46
25	286	219	128	12.5	Ø25	Ø32.5	Ø46

Dimensioni lineari: mm; pesi: kg salvo diversa indicazione. Le indicazioni di filettatura, montaggio e pressione non sono dimensioni lineari. Un trattino significa che nessun valore è documentato. Richiedere il disegno di assieme approvato per l'installazione.

Requisiti di ingegneria

Argomento	Requisito
Dati sulle dimensioni	Tabella e disegno di riferimento: DN15, DN20, DN25. Dimensioni e riferimenti di connessione.
Disegno di installazione	Confermare la lunghezza da un'estremità all'altra, il foro/profondità del bicchiere, le dimensioni del tubo e lo spessore della parete, l'altezza complessiva e lo spazio di funzionamento/rimozione.
Limiti ammissibili pressione-temperatura	Ottenere la tabella o curva della pressione ammissibile in funzione della temperatura per corpo, sede e tenute scelti, comprese le temperature minima e massima di progetto. La classe nominale e l’intervallo termico della famiglia non definiscono questa curva.

Funzionalità di configurazione

• Corpo da catalogo: CF8

• Attacchi indicati: Saldatura a tasca

Note sulla selezione

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

*-196 a +80°C è l’intervallo della serie o di riferimento. Non stabilisce la pressione ammissibile a ogni temperatura né l’idoneità di ogni sede, tenuta e attuatore. Confermare la temperatura minima di progetto e la curva pressione-temperatura dell’assieme selezionato.

La voce di azionamento del catalogo indica un volantino manuale; l’immagine fornita mostra un’impugnatura a T. L’illustrazione mantiene questa configurazione a T; confermare il comando fornito con l’ordine.

La costruzione di catalogo e i materiali della configurazione di riferimento fornita sono riportati separatamente sotto la distinta materiali. Usare il disegno approvato per il corpo, gli interni e gli attacchi offerti.

PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti. Confermare la pressione ammissibile in funzione della temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrapressione del liquido intrappolato e la certificazione richiesta per il gruppo scelto. Il servizio con idrogeno liquido e quello con elio richiedono una valutazione separata.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com