ARD-GL-005

Valvola a globo criogenica in fusione



Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

Gamma di valvole a globo di maggiori dimensioni con corpo fuso e comando a riduttore, per l’intercettazione e la regolazione per strozzamento in servizio criogenico.

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

Selezione	Specifica
Intervallo dimensionale	2-24 in
Classi di pressione	ASME Classe 150-1500
Temperatura	Fino a -196°C
Attacchi	Saldatura di testa (BW) · Flangiata

Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specifica tecnica

Parametro	Specifica
Intervallo dimensionale	2-24 in
Classi di pressione	ASME Classe 150-1500
Attacchi	Saldatura di testa (BW) · Flangiata
Intervallo di temperatura	Fino a -196°C
Standard di progettazione di riferimento	BS 6364; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Prove di pressione/sede referenziate	ASME B16.34

Attacchi

Disposizione illustrata: Collari a saldare nella configurazione raffigurata; le alternative flangiate sono pubblicate separatamente.

Particolare della connessione	Requisito di selezione
Connessione pubblicata	Flangiata, a saldare di testa o RTJ
Standard di connessione di riferimento	BW: ASME B16.25; flangiato: ASME B16.5 (riferimento di riferimento).
Faccia di tenuta della flangia	RTJ indica una faccia di flangia per guarnizione ad anello, non una famiglia distinta di attacchi per tubazioni. Confermare RF / RTJ e la designazione della guarnizione.
Selezione della saldatura	Specificare diametro esterno del tubo, spessore di parete o Schedule, materiale e preparazione della saldatura. SW e BW sono tipi di attacco diversi.
Selezione della flangia	Specificare dimensione nominale, classe di pressione della flangia, faccia di tenuta, foratura e guarnizione. Non dedurle dalla sola immagine.

Materiali

Componente	Materiale / opzione
Corpo	Acciaio fuso - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Coperchio	Acciaio fuso - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Sede	ASTM A276-304L(H.F)
Disco	ASTM A276-304(L)(H.F) / 316(L)(H.F) o equivalente
Stelo	ASTM A276-316(L)
Guarnizione	GRAFITE AVVOLTA A SPIRALE
Baderna del premistoppa	GRAFITE

Funzionalità di configurazione

• Coperchio prolungato

• Comando a riduttore

• Design con pressione bilanciata

• Caratteristiche di progettazione ignifuga e antistatica

Note sulla selezione

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

I limiti delle serie pubblicate non sono una matrice di disponibilità dimensione per pressione. Materiali, resistenza alla temperatura, classe di perdita, test e certificazione sono confermati per la configurazione selezionata.

PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti. Confermare la pressione ammissibile in funzione della temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrapressione del liquido intrappolato e la certificazione richiesta per il gruppo scelto. Il servizio con idrogeno liquido e quello con elio richiedono una valutazione separata.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com