ARD-GL-003

Valvola a globo criogenica ad angolo



Una valvola a globo con corpo ad angolo per installazioni che richiedono un cambiamento nella direzione del flusso all'interno della valvola.

Questi intervalli di dimensioni e pressioni sono soggetti a conferma tecnica. Non costituiscono disponibilità verificata né limiti operativi approvati. Le dimensioni esatte, la classificazione, i materiali e la temperatura di progetto richiedono una conferma scritta.

Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

Selezione	Specifica
Intervallo dimensionale	DN 15-50
Classi di pressione	PN16 / PN25 / PN40
Temperatura	Da -196 a +60°C
Attacchi	Saldatura a tasca (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2

Dati dimensionali disponibili: DN 40; 4.0MPa. Altre dimensioni e valutazioni richiedono conferma tecnica.

Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specifica tecnica

Parametro	Specifica
Intervallo dimensionale	DN 15-50
Classi di pressione	PN16 / PN25 / PN40
Attacchi	Saldatura a tasca (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2
Intervallo di temperatura	Da -196 a +60°C
Direzione del flusso	Dal basso verso l’alto

Attacchi

Disposizione illustrata: Due porte a saldare di tasca disposte a 90°; un'uscita laterale e una uscita inferiore.

Particolare della connessione	Requisito di selezione
Connessione pubblicata	Saldatura a tasca
Norma di connessione	Non specificato in questa pagina prodotto. Confermare la norma del raccordo di accoppiamento nell’offerta.
Selezione della saldatura	Specificare diametro esterno del tubo, spessore di parete o Schedule, materiale e preparazione della saldatura. SW e BW sono tipi di attacco diversi.

Materiali

Componente	Materiale / opzione
Corpo	304
Coperchio	composito
Stelo	06Cr19Ni10
Elemento superiore/chiusura	06Cr19Ni10+PTFE
Guarnizione	PTFE

Dimensioni di riferimento

Le dimensioni si riferiscono esclusivamente alla versione riportata in tabella. Prima dell’installazione, confermare il disegno d’ingombro approvato per il diametro, la classe di pressione e gli attacchi scelti.

DN	H/APERTO	H/CHIUSO	D0	L1	L2	D1	B	Peso (kg)
40	358	340	100	60	62	45.5	10	-
50	370	350	140	70	70	57.5	10	-
65	388	363	160	80	80	77	10	-

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Dimensioni lineari: mm; pesi: kg salvo diversa indicazione. Le indicazioni di filettatura, montaggio e pressione non sono dimensioni lineari. Un trattino significa che nessun valore è documentato. Richiedere il disegno di assieme approvato per l'installazione.

Funzionalità di configurazione

• Saldatura a tasca

• Direzione del flusso: dal basso verso l’alto

Note sulla selezione

Questi intervalli di dimensioni e pressioni sono soggetti a conferma tecnica. Non costituiscono disponibilità verificata né limiti operativi approvati. Le dimensioni esatte, la classificazione, i materiali e la temperatura di progetto richiedono una conferma scritta.

I dati tecnici indicano DN 40; la tabella dimensionale riporta anche DN 50 e DN 65. Confermare la dimensione e la classe di pressione richieste nella richiesta.

"Elemento superiore/di chiusura" segue la designazione del componente nell'elenco dei materiali di riferimento.

Dati dimensionali disponibili: DN 40; 4.0MPa. Altre dimensioni e valutazioni richiedono conferma tecnica.

PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti. Confermare la pressione ammissibile in funzione della temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrapressione del liquido intrappolato e la certificazione richiesta per il gruppo scelto. Il servizio con idrogeno liquido e quello con elio richiedono una valutazione separata.