ARD-ES-006

Valvola di intercettazione pneumatica a barriera termica LH2



Valvola a globo pneumatica di intercettazione LH2 con coperchio prolungato a barriera termica. Il corpo freddo in pressione e il gruppo di azionamento sul lato caldo vengono scelti insieme per la sequenza di intercettazione richiesta.

I dati di serie orientano la richiesta e non attestano la disponibilità né limiti di esercizio approvati per ogni dimensione, pressione ed esecuzione. Confermare la configurazione LH2 scelta e i limiti di pressione in funzione della temperatura.

Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

Selezione	Specifica
Intervallo dimensionale	DN 15-250 / NPS 1/2-10 - gamma della serie
Classi di pressione	ASME Classe 150-300
Temperatura	Selezione da -253 a +80°C - LH2
Attacchi	Saldatura di testa (BW)
Fluido	LH2 / idrogeno liquido

Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Selezione per il progetto

Argomento	Requisito di selezione
Condizioni di processo	Specificare la fase dell’LH2, la temperatura di progetto, la pressione, la portata e la pressione differenziale.
Gruppo selezionato	Confermare l’interfaccia di isolamento, i materiali, i criteri di accettazione delle perdite e la documentazione di prova del progetto.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specifica tecnica

Parametro	Specifica
Costruzione	Valvola pneumatica a globo di intercettazione; barriera termica; tenuta prolungata a soffietto e baderna
Azionamento	Attuatore pneumatico a membrana
Opzioni di isolamento	Camicia sottovuoto con isolamento multistrato o configurazione senza camicia
Gruppo di azionamento	Posizione di sicurezza in caso di perdita di alimentazione, pressione dell’aria, elettrovalvola, segnale di ritorno e interfaccia di sgancio da specificare
Norma degli attacchi	Saldatura di testa secondo ASME B16.25

Attacchi

Disposizione illustrata: un corpo di valvola a globo in linea con due tronchetti a saldare di testa, coperchio freddo lungo, attuatore pneumatico a membrana e gruppo strumenti montato lateralmente

Particolare della connessione	Requisito di selezione
Attacchi di processo	Saldatura di testa secondo ASME B16.25; confermare lo Schedule del tubo selezionato.
Interfaccia di isolamento	Definire la camicia, il limite del vuoto e la lunghezza dell'estensione separatamente dalla connessione al processo.

Materiali

Componente	Materiale / opzione
Corpo	304L / 316L acciaio inossidabile
Interni / sedi	Interni criogenici selezionati in metallo e polimero; confermare i gradi dei materiali per LH2

Funzionalità di configurazione

• Intercettazione pneumatica a distanza

• Coperchio prolungato con barriera termica

• Pianificazione della manutenzione della cold box

Note sulla selezione

I dati di serie orientano la richiesta e non attestano la disponibilità né limiti di esercizio approvati per ogni dimensione, pressione ed esecuzione. Confermare la configurazione LH2 scelta e i limiti di pressione in funzione della temperatura.

Il campo dimensionale riguarda l’intera famiglia LH2; confermare la matrice dei modelli di intercettazione di emergenza. Un’azione definita in caso di perdita di alimentazione, un tempo di chiusura o uno stato SIL richiedono la qualificazione dell’intero assieme.

Confermare i limiti di pressione e temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrapressione del liquido intrappolato e la certificazione del gruppo selezionato. PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti.