ARD-ES-002

Valvola di arresto di emergenza criogenica · PN16 · BW



Valvola di intercettazione pneumatica per linee criogeniche DN65-100 con attacchi a saldare di testa. L’attuatore illustrato include un comando manuale di emergenza; occorre definire l’azione in caso di perdita di alimentazione e le condizioni di arresto.

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

Selezione	Specifica
Intervallo dimensionale	DN 65-100
Classi di pressione	PN16
Temperatura	Da -196 a +80°C · serie*
Attacchi	Saldatura di testa (BW)
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr

Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specifica tecnica

Parametro	Specifica
Intervallo dimensionale	DN 65-100
Classi di pressione	PN16
Connessione	Attacco a saldare di testa
Azionamento	Attuatore pneumatico con volantino
temperatura di serie*	Da -196°C a +80°C
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr

Attacchi

Disposizione illustrata: Corpo di valvola a globo a saldare di testa, stelo prolungato, castello aperto, attuatore pneumatico argentato e volantino blu di comando manuale di emergenza.

Particolare della connessione	Requisito di selezione
Connessione pubblicata	Attacco a saldare di testa
Preparazione alla saldatura	Confermare il diametro esterno del tubo, lo spessore della parete e la smussatura/preparazione. Lo standard di saldatura non è indicato in questa pagina del catalogo.

Materiali

Componente	Materiale / opzione
Corpo	CF8
Disco	S30408

Requisiti di ingegneria

Argomento	Requisito
Dati sulle dimensioni	Sono necessarie dimensioni specifiche dell'ordine; per questa configurazione non viene pubblicata alcuna tabella delle dimensioni corrispondenti.
Disegno di installazione	Confermare la lunghezza da un'estremità all'altra, il diametro esterno del tubo, lo spessore della parete, la preparazione della saldatura e lo spazio operativo/rimozione.
Limiti ammissibili pressione-temperatura	Ottenere la tabella o curva della pressione ammissibile in funzione della temperatura per corpo, sede e tenute scelti, comprese le temperature minima e massima di progetto. La classe nominale e l’intervallo termico della famiglia non definiscono questa curva.

Funzionalità di configurazione

- Corpo da catalogo: CF8
- Attacchi indicati: Attacco a saldare di testa

Note sulla selezione

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

*-196 a +80°C è l’intervallo della serie o di riferimento. Non stabilisce la pressione ammissibile a ogni temperatura né l’idoneità di ogni sede, tenuta e attuatore. Confermare la temperatura minima di progetto e la curva pressione-temperatura dell’assieme selezionato.

Specificare la posizione di guasto richiesta, la pressione dell'aria, il tempo di chiusura, il dimensionamento dell'attuatore e i requisiti del test di arresto; non viene rivendicata alcuna certificazione SIL o fail-safe.

PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti. Confermare la pressione ammissibile in funzione della temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrapressione del liquido intrappolato e la certificazione richiesta per il gruppo scelto. Il servizio con idrogeno liquido e quello con elio richiedono una valutazione separata.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com