ARD-CV-007

Valvola di regolazione LH2 a soffietto per cold box



Valvola di regolazione pneumatica con tenuta a soffietto per cold box LH2 e linee isolate sottovuoto. La sezione fredda prolungata separa il corpo di processo dall'attuatore a membrana e dal posizionatore sul lato caldo.

I dati di serie orientano la richiesta e non attestano la disponibilità né limiti di esercizio approvati per ogni dimensione, pressione ed esecuzione. Confermare la configurazione LH2 scelta e i limiti di pressione in funzione della temperatura.

Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

Selezione	Specifica
Intervallo dimensionale	DN 2-250 - in funzione della classe di pressione
Classi di pressione	PN6 / PN25 / PN40 - a seconda della dimensione
Temperatura	Selezione LH2 a -253°C; limite superiore +100°C
Attacchi	Saldatura di testa (BW)
Fluido	LH2 / idrogeno liquido

Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Selezione per il progetto

Argomento	Requisito di selezione
Condizioni di processo	Specificare la fase dell'LH2, la temperatura di progetto, la pressione, la portata e la pressione differenziale.
Gruppo selezionato	Confermare l'interfaccia di isolamento, i materiali, i criteri di accettazione delle perdite e la documentazione di prova del progetto.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specifica tecnica

Parametro	Specifica
Costruzione	Valvola di regolazione pneumatica a globo con tenuta a soffietto; illustrata esecuzione ad angolo
Azionamento	Attuatore pneumatico a membrana con posizionatore
Scelta di dimensione e classe di pressione	PN6: DN2-250; PN25: DN2-150; PN40: DN2-80
Scelta della regolazione	Kv, caratteristica, pressione differenziale e spinta dell'attuatore da specificare
Interfaccia di isolamento	Flangia da saldare dell’involucro sottovuoto e intercettori termici scelti per la cold box

Attacchi

Disposizione illustrata: corpo ad angolo con tronchetti a saldare di testa orizzontali e verso il basso, prolunga a freddo molto lunga, attuatore a membrana blu e posizionatore nero

Particolare della connessione	Requisito di selezione
Attacchi di processo	Specificare il diametro esterno del tubo, lo spessore della parete, il materiale e la preparazione della saldatura.
Interfaccia di isolamento	Definire la camicia, il limite del vuoto e la lunghezza dell'estensione separatamente dalla connessione al processo.

Materiali

Componente	Materiale / opzione
Corpo	Elenco selezionato delle parti in pressione in acciaio inossidabile
Interni / sedi	Interni criogenici selezionati in metallo e polimero; confermare i gradi dei materiali per LH2

Funzionalità di configurazione

- Funzionamento modulante pneumatico
- Isolamento dal fluido di processo mediante soffietto
- Schermi termici opzionali e feedback di posizione

Note sulla selezione

I dati di serie orientano la richiesta e non attestano la disponibilità né limiti di esercizio approvati per ogni dimensione, pressione ed esecuzione. Confermare la configurazione LH2 scelta e i limiti di pressione in funzione della temperatura.

La posizione di sicurezza in caso di perdita di alimentazione, l’aria strumenti, il protocollo del segnale, il tempo di chiusura e le eventuali funzioni di sicurezza vengono scelti per l’intero gruppo di azionamento.

Confermare i limiti di pressione e temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrapressione del liquido intrappolato e la certificazione del gruppo selezionato. PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti.