ARD-CK-012

Valvola di ritegno LH2 compatta in linea per la zona fredda



Valvola di ritegno compatta in linea per l’installazione diretta in cold box LH2 e tubazioni criogeniche. Il corpo chiuso con estremità a saldare è privo di attuatore esterno e viene scelto per la bassa pressione di apertura richiesta.

I dati di serie orientano la richiesta e non attestano la disponibilità né limiti di esercizio approvati per ogni dimensione, pressione ed esecuzione. Confermare la configurazione LH2 scelta e i limiti di pressione in funzione della temperatura.

Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

Selezione	Specifica
Intervallo dimensionale	DN 6-200 - in funzione della classe di pressione
Classi di pressione	PN25 / PN40 - dipende dalla dimensione
Temperatura	Selezione LH2 a -253°C; limite superiore +50°C
Attacchi	Saldatura di testa (BW)
Fluido	LH2 / idrogeno liquido

Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Selezione per il progetto

Argomento	Requisito di selezione
Condizioni di processo	Specificare la fase dell’LH2, la temperatura di progetto, la pressione, la portata e la pressione differenziale.
Gruppo selezionato	Confermare l’interfaccia di isolamento, i materiali, i criteri di accettazione delle perdite e la documentazione di prova del progetto.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specifica tecnica

Parametro	Specifica
Costruzione	Valvola di ritegno a freddo in linea chiusa compatta
Azionamento	Automatico / ad azione automatica
Scelta di dimensione e classe di pressione	PN25: DN6-200; PN40: DN6-50
Pressione di apertura	Campo pubblicato della serie 23-65 mbar; valore scelto da confermare
Opzione di bypass della sede	Foro di bypass opzionale; specificare se è ammessa la perdita inversa

Attacchi

Disposizione illustrata: un corpo cilindrico in linea con spallamenti conici e due estremità coassiali a saldare di testa; senza coperchio né attuatore

Particolare della connessione	Requisito di selezione
Attacchi di processo	Specificare il diametro esterno del tubo, lo spessore della parete, il materiale e la preparazione della saldatura.
Interfaccia di isolamento	Definire la camicia, il limite del vuoto e la lunghezza dell'estensione separatamente dalla connessione al processo.

Materiali

Componente	Materiale / opzione
Corpo	Elenco selezionato delle parti in pressione in acciaio inossidabile
Interni / sedi	Interni criogenici selezionati in metallo e polimero; confermare i gradi dei materiali per LH2

Funzionalità di configurazione

• Corpo pressurizzato in linea compatto

• Selezione della pressione di apertura bassa

• Installazione diretta nella cold box

Note sulla selezione

I dati di serie orientano la richiesta e non attestano la disponibilità né limiti di esercizio approvati per ogni dimensione, pressione ed esecuzione. Confermare la configurazione LH2 scelta e i limiti di pressione in funzione della temperatura.

Un foro di bypass opzionale consente intenzionalmente un piccolo percorso del flusso. Selezionarlo solo laddove le specifiche del sistema richiedono tale disposizione.

Confermare i limiti di pressione e temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrapressione del liquido intrappolato e la certificazione del gruppo selezionato. PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com