ARD-CK-011

Valvola di ritegno LH2 a molla con coperchio prolungato



Una valvola di non ritorno autoazionante caricata a molla con coperchio di servizio esteso per tubazioni isolate LH2. Il corpo a pressione diretto e la chiusura superiore rimovibile supportano la pianificazione della manutenzione.

I dati di serie orientano la richiesta e non attestano la disponibilità né limiti di esercizio approvati per ogni dimensione, pressione ed esecuzione. Confermare la configurazione LH2 scelta e i limiti di pressione in funzione della temperatura.

Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

Selezione	Specifica
Intervallo dimensionale	DN 10-100
Classi di pressione	PN40
Temperatura	LH2 versione per servizio freddo a -253°C; limite superiore +50°C
Attacchi	Saldatura di testa (BW)
Fluido	LH2 / idrogeno liquido

Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Selezione per il progetto

Argomento	Requisito di selezione
Condizioni di processo	Specificare la fase dell’LH2, la temperatura di progetto, la pressione, la portata e la pressione differenziale.
Gruppo selezionato	Confermare l’interfaccia di isolamento, i materiali, i criteri di accettazione delle perdite e la documentazione di prova del progetto.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specifica tecnica

Parametro	Specifica
Costruzione	Valvola di ritegno a molla in linea con coperchio di manutenzione prolungato
Azionamento	Automatico/a molla
Pressione di apertura	Pressione minima di apertura pubblicata fino a 0.3 bar; confermare la molla scelta e la risposta al flusso
Installazione	Flusso orizzontale, coperchio di servizio verso l'alto
Interfaccia del vuoto	Flangia da saldare opzionale

Attacchi

Disposizione illustrata: due tronchetti contrapposti a saldare di testa, un corpo diritto in pressione e un coperchio di manutenzione verticale prolungato con chiusura imbullonata; senza organo di manovra esterno

Particolare della connessione	Requisito di selezione
Attacchi di processo	Specificare il diametro esterno del tubo, lo spessore della parete, il materiale e la preparazione della saldatura.
Interfaccia di isolamento	Definire la camicia, il limite del vuoto e la lunghezza dell'estensione separatamente dalla connessione al processo.

Materiali

Componente	Materiale / opzione
Corpo	Acciaio inossidabile; grado scelto da confermare
Interni / sedi	Interni criogenici selezionati in metallo e polimero; confermare i gradi dei materiali per LH2

Funzionalità di configurazione

- Funzione di non ritorno automatica
- Coperchio di manutenzione prolungato
- Interfaccia opzionale con camicia sottovuoto

Note sulla selezione

I dati di serie orientano la richiesta e non attestano la disponibilità né limiti di esercizio approvati per ogni dimensione, pressione ed esecuzione. Confermare la configurazione LH2 scelta e i limiti di pressione in funzione della temperatura.

Specificare costruzione e tenute per le temperature criogeniche più basse dell’LH2. Confermare taratura della molla, perdita di carico e chiusura al flusso inverso per le condizioni operative effettive.

Confermare i limiti di pressione e temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrapressione del liquido intrappolato e la certificazione del gruppo selezionato. PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com