**ARD-BV-003**

# Valvola a sfera criogenica split-body



Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

Gamma di valvole a sfera con coperchio prolungato per linee di maggiori dimensioni, con opzioni di comando manuale o motorizzato.

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

| Selezione | Specifica |
|---|---|
| Intervallo dimensionale | 2-48 in fuso |
| Classi di pressione | ASME Classe 150-1500 |
| Temperatura | Fino a -196°C |
| Attacchi | Saldatura a tasca (SW) · Saldatura di testa (BW) · Flangiata |

## Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.



sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

## Specifica tecnica

| Parametro | Specifica |
|---|---|
| Intervallo dimensionale | 2-48 in fuso |
| Classi di pressione | ASME Classe 150-1500 |
| Attacchi | Saldatura a tasca (SW) · Saldatura di testa (BW) · Flangiata |
| Intervallo di temperatura | Fino a -196°C |
| Standard di progettazione di riferimento | API 6D; BS 6364 |
| Prove di pressione/sede referenziate | Da confermare |

## Attacchi

Disposizione illustrata: Estremità flangiate nella configurazione a corpo diviso nella foto.

| Particolare della connessione | Requisito di selezione |
|---|---|
| Connessione pubblicata | A saldare a tasca, di testa o flangiate |
| Norma di connessione | Non specificato in questa pagina prodotto. Confermare la norma del raccordo di accoppiamento nell’offerta. |
| Selezione della saldatura | Specificare diametro esterno del tubo, spessore di parete o Schedule, materiale e preparazione della saldatura. SW e BW sono tipi di attacco diversi. |
| Selezione della flangia | Specificare dimensione nominale, classe di pressione della flangia, faccia di tenuta, foratura e guarnizione. Non dedurle dalla sola immagine. |

## Materiali

| Componente | Materiale / opzione |
|---|---|
| Corpo | Acciaio forgiato - ASTM A182-F304(L)/F316(L) / Acciaio fuso - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M) |
| Coperchio | Acciaio forgiato - ASTM A182-F304(L)/F316(L) / Acciaio fuso - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M) |
| Sede | PCTFE/ METALLO |
| Sfera | ASTM A182 F304(L)/316(L)+Ni60 |
| Stelo | XM-19 |
| Guarnizione | SS316+Grafite |
| Baderna del premistoppa | GRAFITE |

## Funzionalità di configurazione

- Coperchio prolungato
- Funzionamento manuale, pneumatico, elettrico o idraulico
- Scarico della pressione della cavità

- Trattamento criogenico dei componenti prescritto per servizio inferiore a -100°C
- Costruzione ignifuga descritta nella scheda tecnica

## Note sulla selezione

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

I limiti delle serie pubblicate non sono una matrice di disponibilità dimensione per pressione. Materiali, resistenza alla temperatura, classe di perdita, test e certificazione sono confermati per la configurazione selezionata.

PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti. Confermare la pressione ammissibile in funzione della temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrapressione del liquido intrappolato e la certificazione richiesta per il gruppo scelto. Il servizio con idrogeno liquido e quello con elio richiedono una valutazione separata.



sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com