ARD-BV-001

Valvola a sfera criogenica ad alta pressione



Valvole a sfera criogeniche con coperchio esteso in costruzioni fuse e forgiate, con opzioni di connessione a saldatura di tasca, a saldare di testa o flangiata.

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

Selezione	Specifica
Intervallo dimensionale	NPS 1/2-36 fuso / NPS 1/2-48 forgiato
Classi di pressione	ASME Classe 150-2500
Temperatura	Fino a -196°C
Attacchi	Saldatura a tasca (SW) · Saldatura di testa (BW) · Flangiata

Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specifica tecnica

Parametro	Specifica
Intervallo dimensionale	NPS 1/2-36 fuso / NPS 1/2-48 forgiato
Classi di pressione	ASME Classe 150-2500
Attacchi	Saldatura a tasca (SW) · Saldatura di testa (BW) · Flangiata
Intervallo di temperatura	Fino a -196°C
Standard di progettazione di riferimento	API / BS / ASME / ASTM (standard specifici da confermare)
Prove di pressione/sede referenziate	Da confermare

Attacchi

Disposizione illustrata: Chiusure terminali imbullonate pesanti sul riferimento 8 in / Classe 2500; la preparazione dell'estremità del tubo non è completamente visibile.

Particolare della connessione	Requisito di selezione
Connessione pubblicata	A saldare a tasca, di testa o flangiate
Norma di connessione	Non specificato in questa pagina prodotto. Confermare la norma del raccordo di accoppiamento nell’offerta.
Selezione della saldatura	Specificare diametro esterno del tubo, spessore di parete o Schedule, materiale e preparazione della saldatura. SW e BW sono tipi di attacco diversi.
Selezione della flangia	Specificare dimensione nominale, classe di pressione della flangia, faccia di tenuta, foratura e guarnizione. Non dedurle dalla sola immagine.

Materiali

L’elenco dei materiali viene confermato per la configurazione selezionata di corpo, interni, sede e tenute.

Funzionalità di configurazione

• Coperchio prolungato

• Funzionamento manuale, pneumatico, elettrico o idraulico

• Design di scarico della pressione della cavità

• Trattamento criogenico dei componenti prescritto per servizio inferiore a -100°C

• Costruzione ignifuga descritta nella scheda tecnica

Note sulla selezione

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

La costruzione, i materiali, i test e la documentazione antincendio sono confermati per l'assieme selezionato.

PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti. Confermare la pressione ammissibile in funzione della temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrapressione del liquido intrappolato e la certificazione richiesta per il gruppo scelto. Il servizio con idrogeno liquido e quello con elio richiedono una valutazione separata.