ARD-BF-008

Valvola a farfalla criogenica pneumatica con accesso dall’alto frontale



Configurazione di valvola a farfalla criogenica con accesso superiore frontale per tubazioni saldate, che combina l’accessibilità prevista per la manutenzione con un gruppo di azionamento pneumatico dimensionato separatamente.

I limiti della serie orientano la richiesta e non attestano disponibilità o limiti operativi approvati per ogni combinazione di dimensione, pressione e attuatore. Confermare la costruzione scelta e i relativi limiti pressione-temperatura.

Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

Selezione	Specifica
Intervallo dimensionale	NPS 6-48
Classi di pressione	ASME Classe 150-600
Temperatura	Fino a -196°C; limite superiore per confermare
Attacchi	Saldatura di testa (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido di processo esatto da specificare

Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Selezione per il progetto

Argomento	Requisito di selezione
Aria e comandi	Specificare la pressione di alimentazione, la qualità dell'aria, il segnale di controllo, il solenoide e l'indicazione della posizione.
Dimensionamento dell’attuatore	Confermare i carichi di spunto e di manovra alla massima pressione differenziale, il tempo di chiusura e l’azione richiesta in caso di perdita di alimentazione.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specifica tecnica

Parametro	Specifica
Costruzione	Corpo di valvola a farfalla con accesso superiore frontale
Azionamento	Attuatore pneumatico a quarto di giro

Attacchi

Disposizione illustrata: due estremità saldate di testa, un coperchio di servizio rimovibile e un azionamento pneumatico sopra l'estensione criogenica

Particolare della connessione	Requisito di selezione
Opzioni di connessione	Saldatura di testa (BW)
Interfaccia di accoppiamento	Confermare la norma degli attacchi, la faccia di tenuta della flangia o la preparazione a saldare, le dimensioni del tubo e l’ingombro di montaggio.

Materiali

Componente	Materiale / opzione
Corpo e coperchio	Acciaio inossidabile per servizio criogenico; grado selezionato da confermare
Interni, sedi e tenute	Elenco dei materiali selezionati da confermare

Funzionalità di configurazione

- Costruzione con accesso frontale per manutenzione
- Connessioni al processo con saldatura di testa
- Intercettazione pneumatica a distanza

Note sulla selezione

I limiti della serie orientano la richiesta e non attestano disponibilità o limiti operativi approvati per ogni combinazione di dimensione, pressione e attuatore. Confermare la costruzione scelta e i relativi limiti pressione-temperatura.

Il solo azionamento pneumatico non attesta il ritorno a molla, la chiusura in caso di perdita di alimentazione o la classificazione SIL del gruppo di arresto.

Confermare lo spazio per la rimozione del coperchio, il percorso di estrazione del disco, la procedura di saldatura e il disegno di assieme approvato.

Confermare i limiti di pressione e temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrapressione del liquido intrappolato e la certificazione del gruppo selezionato. PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com