ARD-BF-004

# Valvola a farfalla criogenica con accesso dall’alto · estremità a saldare



Gamma di valvole a farfalla a tripla eccentricità con accesso dall’alto, attacchi saldati e corpo CF8. La documentazione tecnica riporta DN50-900 con comando a riduttore, elettrico o pneumatico.

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

| Selezione | Specifica |
|---|---|
| Intervallo dimensionale | DN 50-900 |
| Classi di pressione | PN16-50 / Classe 150-300* |
| Temperatura | Confermare la temperatura di progetto |
| Attacchi | Estremità a saldare · preparazione da confermare |
| Fluido | LNG, LOX, LN2, LAr, CO2 |

## Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.



sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

## Specifica tecnica

| Parametro | Specifica |
|---|---|
| Intervallo dimensionale | DN 50-900 |
| Classi di pressione | PN16-50 / Classe 150-300* |
| Connessione | Attacco a saldare |
| Gamma PN | PN16-PN50 |
| Gamma di classi ASME | Classe 150-Classe 300 |
| Progettazione | Tripla eccentricità, accesso dall’alto |
| Azionamento | pneumatico a doppio effetto, attuatore elettrico, riduttore, leva manuale, pneumatico con ritorno a molla |
| Temperatura | Conferma i limiti per la costruzione selezionata |
| Fluido | LNG, LOX, LN2, LAr, CO2 |

## Attacchi

Disposizione illustrata: Corpo cilindrico con estremità a saldare, apertura superiore con coperchio imbullonato, colonna prolungata e riduttore/volantino nero. La preparazione esatta delle estremità a saldare non è specificata.

| Particolare della connessione | Requisito di selezione |
|---|---|
| Connessione pubblicata | Attacco a saldare |
| Interfaccia di saldatura | La documentazione tecnica indica soltanto attacchi a saldare. Confermare la preparazione di testa/a tasca, i diametri dei tubi, lo spessore delle pareti e la norma di saldatura; non si deduce alcuna norma BW o SW. |

## Materiali

| Componente | Materiale / opzione |
|---|---|
| Corpo | CF8 |
| Disco | CF8 |



sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

## Requisiti di ingegneria

| Argomento | Requisito |
|---|---|
| Dati sulle dimensioni | Sono necessarie dimensioni specifiche dell'ordine; per questa configurazione non viene pubblicata alcuna tabella delle dimensioni corrispondenti. |
| Disegno di installazione | Confermare diametro esterno del tubo, spessore di parete, preparazione a saldare, altezza totale e spazio di manutenzione; la documentazione tecnica non specifica una norma di saldatura a tasca o di testa. |
| Limiti ammissibili pressione-temperatura | Ottenere la tabella o curva della pressione ammissibile in funzione della temperatura per corpo, sede e tenute scelti, comprese le temperature minima e massima di progetto. La classe nominale e l’intervallo termico della famiglia non definiscono questa curva. |

## Funzionalità di configurazione

• Corpo da catalogo: CF8

• Collegamenti pubblicati: Saldatura

## Note sulla selezione

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

La documentazione tecnica classifica questa gamma per il servizio criogenico, ma non pubblica un limite numerico di temperatura per questa costruzione. Confermare la temperatura minima di progetto e gli organi interni prima della selezione.

*I campi PN e ASME Class sono distinti. Non costituiscono conversioni né una matrice completa della disponibilità per dimensione e classe di pressione.

PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti. Confermare la pressione ammissibile in funzione della temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrapressione del liquido intrappolato e la certificazione richiesta per il gruppo scelto. Il servizio con idrogeno liquido e quello con elio richiedono una valutazione separata.



sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com