ARD-BF-001

Valvola a farfalla criogenica a tripla eccentricità



Gamma a tripla eccentricità con sede metallica per grandi linee criogeniche, con coperchio prolungato e diverse opzioni di azionamento.

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

Selezione	Specifica
Intervallo dimensionale	2-42 in
Classi di pressione	ASME Classe 150-900
Temperatura	Fino a -196°C
Attacchi	Saldatura di testa (BW) · Flangiata

Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specifica tecnica

Parametro	Specifica
Intervallo dimensionale	2-42 in
Classi di pressione	ASME Classe 150-900
Attacchi	Saldatura di testa (BW) · Flangiata
Intervallo di temperatura	Fino a -196°C
Standard di progettazione di riferimento	BS 6364; ASME B16.34; ASME VIII
Prove di pressione/sede referenziate	API598; API6D; BS 6364 (elenco pubblicato)
Prove di emissione referenziate	ISO 15848; API 622
Riferimento alla sicurezza funzionale	IEC 61508 (configurazione ed evidenza da confermare)

Attacchi

Disposizione illustrata: Collari a saldare sulla valvola a farfalla con accesso laterale raffigurata.

Particolare della connessione	Requisito di selezione
Connessione pubblicata	Saldati di testa o flangiati
Norma di connessione	Non specificato in questa pagina prodotto. Confermare la norma del raccordo di accoppiamento nell’offerta.
Selezione della saldatura	Specificare diametro esterno del tubo, spessore di parete o Schedule, materiale e preparazione della saldatura. SW e BW sono tipi di attacco diversi.
Selezione della flangia	Specificare dimensione nominale, classe di pressione della flangia, faccia di tenuta, foratura e guarnizione. Non dedurle dalla sola immagine.

Materiali

Componente	Materiale / opzione
Corpo	- ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Coperchio	- ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Stelo	ASTM A182-316 / Gr.660
Disco	ASTM A351-CF8/A182 F316
Coperchio prolungato	ASTM A351-CF3M)/ 316(L)
Guarnizione	GRAFITE AVVOLTA A SPIRALE
Baderna del premistoppa	GRAFITE

Funzionalità di configurazione

• Costruzione a tripla eccentricità con sede metallica

• Coperchio prolungato

• Funzionamento manuale, pneumatico, elettrico o idraulico

• Cuscinetti dell'albero in acciaio inox rinforzati

• Protezione interna contro l’espulsione dell’albero

• Sede sostituibile

• Caratteristiche di progettazione ignifuga

Note sulla selezione

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

I limiti delle serie pubblicate non sono una matrice di disponibilità dimensione per pressione. Materiali, resistenza alla temperatura, classe di perdita, test e certificazione sono confermati per la configurazione selezionata.

PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti. Confermare la pressione ammissibile in funzione della temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrapressione del liquido intrappolato e la certificazione richiesta per il gruppo scelto. Il servizio con idrogeno liquido e quello con elio richiedono una valutazione separata.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com