ARD-VJ-005

Vanne à soupape à hydrogène liquide isolée sous vide



Configuration de référence d’un robinet à soupape manuel pour hydrogène liquide, avec enveloppe métallique d’isolation sous vide et construction soudée à pleine pénétration. L’ensemble supérieur allongé associe un soufflet sélectionné à un système d’étanchéité précontraint par ressort.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 8-100
Classes de pression	PN50 (5.0 MPa nominal)
Température	-253 à +150°C
Raccordements	Extrémités à souder ; préparation à définir
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Interface isolée	Spécifiez le diamètre extérieur/paroi du tuyau de procédé, les dimensions de la gaine, l'enceinte de vide et la charge thermique de l'installation.
Qualification	Confirmer la nomenclature des matériaux, la durée de vie du soufflet, l’essai d’étanchéité, la propreté et les documents de commande retenus.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Robinet à soupape manuel ; enveloppe métallique sous vide ; soufflet et joint précontraint par ressort
Actionnement	Volant manuel

Raccordements

Disposition illustrée : un corps prolongé de robinet à soupape à double enveloppe sous vide, deux embouts à souder et un volant manuel supérieur

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Extrémités à souder ; préparation à définir
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.
Sélection de configuration	Le soudage à pleine pénétration décrit la construction, et non une norme précise de raccordement de la conduite de procédé. Confirmer les interfaces de la conduite et de l’enveloppe.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Pièces de pression et enveloppe à vide	Liste des matériaux métalliques retenus à confirmer
Système de joint	Soufflet et joints précontraints par ressort ; nuances de matériaux sélectionnées à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Configuration LH2 isolée sous vide
- Construction soudée à pleine pénétration
- Ensemble supérieur allongé à commande manuelle

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

DN8-100 et PN50 décrivent la gamme de fiches produits ; ils ne certifient pas chaque taille dans chaque condition de conception. La couverture de la famille des tests de type est distincte de la documentation spécifique à la commande.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com