ARD-VJ-004

Clapet anti-retour à levée pour hydrogène liquide, à enveloppe sous vide



Ensemble anti-retour destiné à l’hydrogène liquide, avec corps isolé et clapet guidé à levée avec rappel par ressort. Ce dispositif passif est sélectionné en fonction du régime d’écoulement et de l’orientation de montage.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 1/2-6 / DN 15-150
Classes de pression	Classe ASME 150-600
Température	-253 à +120°C
Raccordements	Soudure à emboîtement (SW) / soudure bout à bout (BW) / à bride RF
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Fonction anti-retour	Spécifiez le débit normal/minimum, le débit inverse autorisé, la pression d’ouverture et l'orientation de montage.
Interface de ligne isolée	Confirmez le tuyau de traitement, les limites de la chemise, les performances du vide et l'espace libre pour l'entretien.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Clapet guidé à levée avec enveloppe sous vide ; rappel par ressort
Actionnement	Fonction anti-retour automatique

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Soudure à emboîtement (SW) / soudure bout à bout (BW) / à bride RF
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Fonction anti-retour dédiée au LH2
- Obturateur guidé à levée
- Corps sous enveloppe sous vide

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Aucune valeur de pression d’ouverture, coefficient de perte de charge ou garantie de fermeture transitoire n'est déduite de l'illustration.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com