ARD-VJ-003

Clapet anti-retour cryogénique à levée, à enveloppe sous vide



Clapet anti-retour à levée isolé pour tuyauteries cryogéniques DN25-50, associant un corps à enveloppe sous vide, un fonctionnement anti-retour automatique et une étanchéité PTFE.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 25-50
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Température	-196 à +80°C
Raccordements	Extrémités à souder ; préparation à définir
Fluide	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Mise en place	Confirmez l’orientation de montage autorisée et l’espace de service au-dessus de la gaine boulonnée.
Système d'isolation	Spécifiez les dimensions de la ligne de traitement et de l'enveloppe ainsi que la documentation requise sur le système de vide.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Fonction	Clapet anti-retour automatique à levée
Sens d'écoulement	Du dessous vers le dessus du clapet
Référence de contrôle	GB/T 24925

Raccordements

Disposition illustrée : deux extrémités courtes opposées sous une grande enveloppe isolante cylindrique et un capuchon boulonné ; pas de volant ni d'actionneur

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Extrémités à souder ; préparation à définir
Sélection des interfaces	Spécifiez la norme d'extrémité, la taille nominale, les dimensions du tuyau et l'interface de raccordement requise.
Soudures de raccordement au procédé	Confirmer la préparation des extrémités, le diamètre extérieur et l’épaisseur de paroi du tuyau ainsi que son matériau. Le raccordement indiqué dans la documentation est soudé.
Interface avec enveloppe sous vide	Confirmez les dimensions de la gaine, la limite du vide et l'intégration avec la ligne isolée.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps, chapeau et disque	Acier inoxydable ; nuance exacte à définir
Joint d’étanchéité	PTFE

Fonctionnalités de configuration

• Construction de clapet anti-retour à levée avec enveloppe sous vide

• Étanchéité PTFE

• Fonctionnement automatique sans actionneur externe

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

La pression d’ouverture, la pression différentielle admissible, l'orientation de l'installation et les performances du vide nécessitent les données d'assemblage sélectionnées ; aucune valeur n’est déduite de l’image.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com