ARD-TR-001

Ensemble de vanne de remplissage cryogénique



Collecteur intégré de vannes de remplissage avec dimensions d’ensemble publiées et raccordements à souder bout à bout.

Ces plages de dimensions et de pressions sont soumises à confirmation technique. Il ne s’agit pas d’une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées. La taille exacte, la valeur nominale, les matériaux et la température de conception nécessitent une confirmation écrite.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 25-50
Classes de pression	PN16 / PN25 / PN40
Température	-196 à +60°C
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Données dimensionnelles disponibles : DN 40 ; 4.0MPa. Les autres tailles et valeurs nécessitent une confirmation technique.

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 25-50
Classes de pression	PN16 / PN25 / PN40
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Plage de température	-196 à +60°C

Raccordements

Disposition illustrée : Collecteur de remplissage intégré à plusieurs dérivations ; confirmer le plan d’ensemble.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder bout à bout
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	06Cr19Ni10
Chapeau	Composite
Tige	06Cr19Ni10
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+PTFE
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

H	H1	H2	L	L1	L2	D	D1	D2	F1	F2	N-φ	Poids (kg)
159	447	498	120	83	74	45x3	65	100	90	110	4-14	9.50

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

• Raccord à souder bout à bout

Notes de sélection

Ces plages de dimensions et de pressions sont soumises à confirmation technique. Il ne s’agit pas d’une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées. La taille exacte, la valeur nominale, les matériaux et la température de conception nécessitent une confirmation écrite.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

Données dimensionnelles disponibles : DN 40 ; 4.0MPa. Les autres tailles et valeurs nécessitent une confirmation technique.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com