ARD-ST-002

Filtre à hydrogène liquide à enveloppe sous vide



Une référence de filtre à enveloppe sous vide pour les canalisations d'hydrogène liquide, avec un corps isolé allongé et un élément de filtration remplaçable sélectionné pour les exigences de propreté du processus.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 1/2-6
Classes de pression	Classe ASME 150-600
Température	-253 à +80°C
Raccordements	Soudure à emboîtement (SW) / soudure bout à bout (BW) / à bride RF
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conditions de filtration	Spécifiez la rétention de particules, la chute de pression admissible, la plage de débit et l'objectif de propreté.
Entretien	Confirmez le matériau de l'élément, l'accès au remplacement, le cycle thermique et l'interface de la gaine sous vide.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Filtre passif à enveloppe sous vide
Actionnement	Filtration passive ; sans actionneur externe

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Soudure à emboîtement (SW) / soudure bout à bout (BW) / à bride RF
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Filtration dédiée LH2
- Corps sous enveloppe sous vide
- Élément filtrant et accès de maintenance choisis pour la conduite

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

La maille, le nombre de microns, la surface de filtration et le débit nominal ne sont pas établis par la description de la série ; ceux-ci nécessitent une sélection d’éléments.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com