ARD-ST-001

Filtre cryogénique · PN40 · SW



Une crépine cryogénique à souder par emboîtement avec un corps CF8 et un élément filtrant S30408. Sélectionnez le maillage ou l'ouverture, la perte de pression admissible et le jeu de maintenance pour la ligne.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-50
Classes de pression	PN40
Température	-196 à +80°C · série*
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-50
Classes de pression	PN40
Connexion	Raccord à souder par emboîtement
température série*	-196°C à +80°C
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr

Raccordements

Disposition illustrée : Corps en ligne à souder par emboîtement, avec couvercle carré de maintenance à quatre boulons.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Interface à souder par emboîtement	Confirmez le diamètre extérieur du tuyau, l'alésage du manchon, la profondeur et l'épaisseur de paroi pour la taille choisie. SW n'est pas une interface filetée ou soudée bout à bout.
Portée du dessin de référence	Filtre PN40 à souder par emboîtement, DN10-DN50. Les lignes de référence strictement identiques sont regroupées. Confirmer l’ouverture ou la maille du filtre ainsi que l’espace nécessaire au retrait de l’élément.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Filtre	S30408

Matériaux des configurations alternatives

Les matériaux concernent la configuration de référence fournie. Filtre PN40 à souder par emboîtement, DN10-DN50. Les lignes de référence strictement identiques sont regroupées. Confirmer l’ouverture ou la maille du filtre ainsi que l’espace nécessaire au retrait de l’élément.

Composant	Matériau
Vis hexagonale	S30408
Ressort de l’écrou de presse-étoupe	S30210
Corps	CF8
Chapeau	CF8
Appui du ressort	S30408
Ensemble de filtre	S30408
Joint	RPTFE

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

Filtre PN40 à souder par emboîtement, DN10-DN50. Les lignes de référence strictement identiques sont regroupées. Confirmer l’ouverture ou la maille du filtre ainsi que l’espace nécessaire au retrait de l’élément.

Dimensions et référence de raccordement

DN	H	L	D0	D1	D2	B
10	55	60	Ø13	Ø14.5	Ø24	6
15	62	65	Ø15	Ø18.5	Ø29.5	6
20	70	80	Ø20	Ø25.5	Ø36	8
25	77	90	Ø25	Ø32.5	Ø43.5	8
32	89	105	Ø32	Ø38.5	Ø53	8
40	98	120	Ø40	Ø45.5	Ø62	8
50	111	140	Ø50	Ø57.5	Ø72	10

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Tableau et dessin de référence : DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. Dimensions et référence de raccordement.
Dessin d'installation	Confirmez la longueur de bout en bout, l'alésage/la profondeur de la douille, la taille du tuyau et l'épaisseur de la paroi, la hauteur totale et le jeu de fonctionnement/de retrait.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

Fonctionnalités de configuration

- Corps selon catalogue : CF8
- Raccordements indiqués : Soudage par emboîtement

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l’aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l’ensemble sélectionné.

Le maillage/ouverture du filtre et la perte de pression propre/sale ne sont pas publiés. Précisez-les avec le jeu de retrait des éléments et la procédure de nettoyage requise.

La construction catalogue et les matériaux de la configuration de référence fournie sont présentés séparément sous la nomenclature des matériaux. Utiliser le plan approuvé pour le corps, les éléments internes et les raccordements proposés.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com