ARD-RG-001

Vanne cryogénique de mise en pression

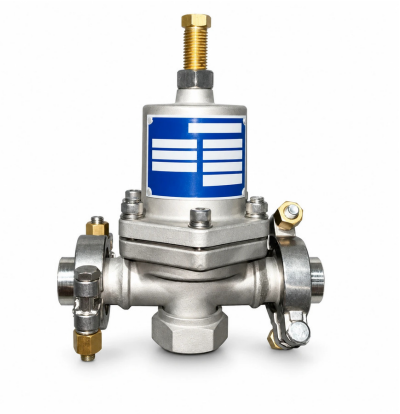


Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Vanne autonome de mise en pression pour la gestion de la pression du réservoir, avec raccordements filetés.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 20-50
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Température	-196 à +60°C
Raccordements	Filetage / raccord union
Fluide	O2, N2, Ar, CO2, NG

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 20-50
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Raccordements	Filetage / raccord union
Fluide	O2, N2, Ar, CO2, NG
Plage de température	-196 à +60°C
Sens d'écoulement	De bas en haut

Raccordements

Disposition illustrée : Ensembles-unions filetés et raccords auxiliaires ; confirmer l’ensemble d’accouplement complet.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Fileté
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Désignation du dessin M	36×2, 52×2, 80×2 (en fonction de la taille ; voir tableau des dimensions).
Choix du filetage	Confirmer le filetage extérieur ou intérieur, le diamètre, le pas et le mode d’étanchéité. Les références de filetage M et G ne doivent pas être remplacées par NPT.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Chapeau	CF8
Ressort	1Cr18Ni9
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+PTFE
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	H	L	L1	DIxt	M	Poids (kg)
20	185	140	212	25x2.5	36x2	3.83
25	185	140	212	29x3	36x2	3.83

DN	H	L	L1	DIxt	M	Poids (kg)
25	185	140	212	32x3	36x2	3.83
32	214	251	173	38x3	52x2	-
40	214	251	173	45x4	52x2	-
50	335	328	260	60x5	80x2	-

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

• Fileté

• Sens d’écoulement : de bas en haut

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com