ARD-GT-002

Vanne à opercule cryogénique moulée



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Gamme de vannes à opercule de grand diamètre avec chapeau allongé et raccordements à brides, à souder bout à bout ou RTJ.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	21/2-24 in
Classes de pression	Classe ASME 150-1500
Température	Jusqu'à -196°C
Raccordements	Soudure bout à bout (BW) · À bride

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	21/2-24 in
Classes de pression	Classe ASME 150-1500
Raccordements	Soudure bout à bout (BW) · À bride
Plage de température	Jusqu'à -196°C
Normes de conception référencées	BS 6364; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Essais de pression/siège référencés	API 598; BS 6364

Raccordements

Disposition illustrée : Extrémités à bride sur la configuration illustrée.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	À bride, à souder bout à bout ou RTJ
Normes de connexion référencées	BW : ASME B16.25 ; à bride : ASME B16.5 (référence référence).
Portée de joint de la bride	RTJ désigne une portée de bride pour joint annulaire, et non une famille distincte de raccordements de tuyauterie. Confirmer RF / RTJ et la désignation du joint.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l'épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.
Sélection de bride	Préciser le diamètre nominal, la classe de pression de la bride, la portée de joint, le perçage et le joint. Ne pas les déduire de la seule image.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Acier moulé - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Chapeau	Acier moulé - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Siège	SIÈGE SOUPLE : PCTFE ; SIÈGE MÉTALLIQUE : ASTM A276-304L(H.F)
Coin	ASTM A276-304(L)(H.F) / 316(L)(H.F) ou équivalent
Tige	ASTM A276-316(L)
Joint	GRAPHITE ENFILÉ EN SPIRALE
Garniture de presse-étoupe	GRAPHITE

Fonctionnalités de configuration

- Chapeau allongé
- Commande par réducteur

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

- Options uni ou bidirectionnelles
- Dispositif de décompression de la cavité
- Caractéristiques de conception ignifuges et antistatiques

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Les limites des séries publiées ne constituent pas une matrice de disponibilité taille par pression. Les matériaux, la capacité de température, la classe de fuite, les tests et la certification sont confirmés pour la configuration sélectionnée.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com