ARD-GL-017

# Robinet à soupape à barrière thermique LH2



Une vanne à soupape à chapeau allongé LH2 combinant un soufflet et une garniture de presse-étoupe avec un agencement de barrière thermique. Le fonctionnement manuel est illustré ; l'isolation et les accès de maintenance sont définis autour de l'installation sélectionnée.

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

| Sélection | Spécification |
|---|---|
| Plage dimensionnelle | DN 15-250 / NPS 1/2-10 - plage de la série |
| Classes de pression | Classe ASME 150-300 |
| Température | Sélection -253 à +80°C - LH2 |
| Raccordements | Soudage bout à bout (BW) |
| Fluide | LH2 / hydrogène liquide |

## Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

## Sélection pour le projet

| Sujet | Critère de sélection |
|---|---|
| Conditions de procédé | Précisez la phase du LH2, la température de calcul, la pression, le débit et la pression différentielle. |
| Ensemble sélectionné | Confirmez l’interface d’isolation, les matériaux, les critères d’acceptation des fuites et les documents d’essai du projet. |

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.



sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

## Spécification technique

| Paramètre | Spécification |
|---|---|
| Construction | Robinet à soupape allongé ; soufflet et garniture de presse-étoupe ; barrière thermique |
| Actionnement | Volant manuel |
| Options d'isolation | Enveloppe sous vide avec isolation multicouche ou configuration sans enveloppe |
| Options de siège | Métal/PCTFE ou métal/métal ; critère de fuite sélectionné à préciser |
| Norme de raccordement | Soudage bout à bout selon ASME B16.25 |

## Raccordements

Disposition illustrée : un corps de robinet à soupape en ligne avec deux embouts à souder bout à bout, un chapeau froid allongé, un disque d’interface de vide et un volant manuel

| Détail de la connexion | Critère de sélection |
|---|---|
| Raccordements de procédé | Soudage bout à bout selon ASME B16.25 ; confirmez la série d’épaisseur du tube (Schedule) retenue. |
| Interface d'isolation | Définissez la gaine, la limite du vide et la longueur d'extension séparément du raccord process. |

## Matériaux

| Composant | Matériau / option |
|---|---|
| Corps | 304L / 316L acier inoxydable |
| Éléments internes / sièges | Éléments internes cryogéniques sélectionnés en métal et polymère ; confirmer les nuances pour LH2 |

## Fonctionnalités de configuration

- Section froide à barrière thermique
- Étanchéité de tige par soufflet et presse-étoupe
- Accès de maintenance à l’extérieur de la boîte froide

## Notes de sélection

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

DN15-250 et Class150-300 décrivent la gamme LH2 globale. Confirmer la matrice diamètre-classe pour cette construction de robinet à soupape manuel.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.



sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com