ARD-GL-016

Vanne d’arrêt LH2 à soufflet pour boîte froide



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Vanne d’arrêt manuelle pour boîte froide, avec une longue extension cryogénique et une étanchéité par soufflet métallique. Les interfaces à souder de l’enveloppe sous vide et les interceptions thermiques optionnelles sont sélectionnées en fonction de la tuyauterie isolée et du budget de charge thermique.

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 2-250 - selon la classe de pression
Classes de pression	PN6 / PN25 / PN40 - en fonction de la taille
Température	Sélection LH2 à -253°C ; limite supérieure +100°C
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conditions de procédé	Précisez la phase du LH2, la température de calcul, la pression, le débit et la pression différentielle.
Ensemble sélectionné	Confirmez l’interface d’isolation, les matériaux, les critères d’acceptation des fuites et les documents d’essai du projet.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Robinet à soupape pour boîte froide, à soufflet ; construction d’angle illustrée
Actionnement	Volant manuel
Choix du diamètre et de la classe de pression	PN6: DN2-250; PN25: DN2-150; PN40: DN2-80
Options de corps	Construction d’angle ou droite ; corps d’angle illustré
Limite du vide	Bride à souder, gaine ou interface sélectionnée

Raccordements

Disposition illustrée : un corps d'angle avec des bouts soudés bout à bout horizontaux et descendants, une longue extension froide, un disque d'interception thermique et un volant manuel

Détail de la connexion	Critère de sélection
Raccordements de procédé	Spécifiez le diamètre extérieur du tuyau, l'épaisseur de la paroi, le matériau et la préparation de la soudure.
Interface d'isolation	Définissez la gaine, la limite du vide et la longueur d'extension séparément du raccord process.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Liste retenue des pièces sous pression en acier inoxydable
Éléments internes / sièges	Éléments internes cryogéniques sélectionnés en métal et polymère ; confirmer les nuances pour LH2

Fonctionnalités de configuration

- Joint de tige à soufflet métallique
- Longue extension pour boîte froide
- Isolement manuel du débit dans la conduite froide

Notes de sélection

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Les bandes de tailles publiées sont des sélections distinctes dépendant de la pression. Confirmez la pression différentielle admissible et la pression de fonctionnement à la température sélectionnée.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.