ARD-GL-014

Robinet à soupape d'angle à soufflet LH2



Une vanne à soupape manuelle à angle pour les conduites froides d'hydrogène liquide, avec un joint de tige à soufflet en acier inoxydable, un port de surveillance et un chapeau allongé préparé pour l'intégration d'une chemise à vide.

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 2-125 ; DN 150-300 sur demande
Classes de pression	PN10 / PN25 / PN40 - en fonction de la taille
Température	Sélection LH2 à -253°C ; limite supérieure +50°C
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conditions de procédé	Précisez la phase du LH2, la température de calcul, la pression, le débit et la pression différentielle.
Ensemble sélectionné	Confirmez l’interface d’isolation, les matériaux, les critères d’acceptation des fuites et les documents d’essai du projet.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Robinet à soupape d’angle ; tige allongée à soufflet
Actionnement	Volant manuel
Choix du diamètre et de la classe de pression	DN2-80 : PN40 ; DN100 : PN25 ; DN125 : PN10. Les tailles spéciales plus grandes nécessitent une évaluation distincte.
Interface sous vide	Bride à souder ; extension et interception thermique choisies pour l’installation
Étanchéité de tige	Soufflet en acier inoxydable avec joint chaud secondaire et port de surveillance

Raccordements

Disposition illustrée : un corps d’angle avec un embout horizontal et un embout dirigé vers le bas à souder bout à bout, un chapeau allongé, une interception thermique et un volant manuel

Détail de la connexion	Critère de sélection
Raccordements de procédé	Spécifiez le diamètre extérieur du tuyau, l'épaisseur de la paroi, le matériau et la préparation de la soudure.
Interface d'isolation	Définissez la gaine, la limite du vide et la longueur d'extension séparément du raccord process.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Acier inoxydable ; nuance choisie à confirmer
Éléments internes / sièges	Éléments internes cryogéniques sélectionnés en métal et polymère ; confirmer les nuances pour LH2

Fonctionnalités de configuration

- Passage d’écoulement d’angle
- Joint à soufflet avec joint de tige secondaire
- Interface à souder sous enveloppe sous vide

Notes de sélection

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

La série mentionne aussi des dimensions spéciales jusqu’à DN300. Le tableau standard publié s’étend jusqu’à DN125 ; confirmer la construction et les limites de pression des plus grands diamètres.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com