ARD-GL-013

Clapet cryogénique anti-retour à fermeture forcée



Clapet anti-retour cryogénique à fermeture forcée pour tuyauteries marines LNG, combinant la prévention automatique du retour avec une fermeture imposée manuellement. Confirmez la configuration du clapet et de la tige pour le système.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	Diamètre nominal à préciser
Classes de pression	Classe de pression à définir
Température	Température de conception cryogénique à spécifier
Raccordements	Raccordements d’extrémité à définir
Fluide	Service LNG ; milieu de traitement exact à spécifier

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conditions de service	Précisez le sens d’écoulement, le comportement anti-retour requis, la fonction d’arrêt manuel et les conditions de la conduite.
Documentation maritime	Confirmer les exigences de la société de classification, la norme de conception retenue, la traçabilité des matériaux et les essais.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Clapet anti-retour à fermeture forcée (SDNR)
Actionnement	Fonction anti-retour automatique avec fermeture manuelle forcée par vissage

Raccordements

Disposition illustrée : un corps de robinet à soupape à brides et un ensemble prolongé avec volant manuel

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Raccordements d’extrémité à définir
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.
Sélection de configuration	La disposition des orifices et la norme de raccordement sont choisies selon le projet ; la référence de livraison ne définit pas de tableau dimensionnel commun.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Fonctions combinées anti-retour et arrêt manuel
- Ensemble supérieur allongé à commande manuelle illustré
- Intégration à la tuyauterie maritime définie pour le projet

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Aucune approbation de classe, plage nominale, pression d’ouverture ou temps de fermeture n'est déduite de l'historique de livraison ou de l'illustration.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com