ARD-GL-009

Vanne à soupape cryogénique à tige longue · PN40 · SW



Un robinet à soupape à tige longue CF8 pour les installations à emboîtement soudées DN10-50. Les tableaux de référence publiés distinguent les alésages de manchons alternatifs pour le tuyau sélectionné.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-50
Classes de pression	PN40
Température	-196 à +80°C · série*
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-50
Classes de pression	PN40
Connexion	Raccord à souder par emboîtement
Conception	Tige longue
Actionnement	Volant manuel
température série*	-196°C à +80°C
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Raccordements

Disposition illustrée : Corps en ligne à souder par emboîtement, chapeau carré boulonné, longue extension droite et volant bleu.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Interface à souder par emboîtement	Confirmez le diamètre extérieur du tuyau, l'alésage du manchon, la profondeur et l'épaisseur de paroi pour la taille choisie. SW n'est pas une interface filetée ou soudée bout à bout.
Portée du dessin de référence	Configuration PN40 à tige allongée et à souder par emboîtement, DN10-DN50. Des lignes distinctes pour chaque DN indiquent les différents alésages d’emboîtement et, lorsque précisés, les hauteurs ou les poids. Choisir l’alésage adapté au tuyau.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Disque	S30408

Matériaux des configurations alternatives

Les matériaux concernent la configuration de référence fournie. Configuration PN40 à tige allongée et à souder par emboîtement, DN10-DN50. Des lignes distinctes pour chaque DN indiquent les différents alésages d’emboîtement et, lorsque précisés, les hauteurs ou les poids. Choisir l’alésage adapté au tuyau.

Composant	Matériau
Corps	CF8
Vis hexagonale	S30408
Écrou hexagonal	S30408
Étanchéité du disque	PCTFE

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Composant	Matériau
Tige	S30408
Écrou de connexion	S30408
Disque	S30408
Anneau en V	PTFE
Tuyau de raccordement	S30408
Joint	RPTFE
Écrou de presse-étoupe	S30408
Garnitures de presse-étoupe	S30408
Chapeau	S30408
Volant	Y102

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

Configuration PN40 à tige allongée et à souder par emboîtement, DN10-DN50. Des lignes distinctes pour chaque DN indiquent les différents alésages d’emboîtement et, lorsque précisés, les hauteurs ou les poids. Choisir l’alésage adapté au tuyau.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Dimensions et référence de raccordement

DN	H ouvert	H fermé	L	D	D0	D1	D2	B	Poids (kg)
10	210	204	60	Ø65	Ø13	Ø14.5	Ø24	6	0.9
10	221	215	60	Ø65	Ø15	Ø17.8	Ø24	6	1.0
15	253	244	65	Ø80	Ø15	Ø18.5	Ø29.5	6	1.1
15	257	248	65	Ø80	Ø15	Ø22.7	Ø29.5	6	1.0
20	257	246	80	Ø80	Ø20	Ø25.5	Ø36	8	1.5
20	263	254	80	Ø80	Ø20	Ø27.7	Ø36	8	1.5
25	288	274.5	90	Ø100	Ø25	Ø32.5	Ø43.5	8	2.1
25	295	282	90	Ø100	Ø25	Ø34.5	Ø43.5	8	2.1
32	298	283.5	105	Ø100	Ø32	Ø38.5	Ø53	8	2.8
32	305.5	291	105	Ø100	Ø32	Ø43.2	Ø53	8	2.8
40	365.5	348	120	Ø125	Ø40	Ø45.5	Ø62	8	4.0
40	373.5	356	120	Ø125	Ø40	Ø49	Ø62	8	3.9
50	374.5	353.5	140	Ø140	Ø50	Ø57.5	Ø72	10	5.2
50	384.5	361.5	140	Ø140	Ø50	Ø61.1	Ø72	10	5.2

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Tableau et dessin de référence : DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. Dimensions et référence de raccordement.
Dessin d'installation	Confirmez la longueur de bout en bout, l'alésage/la profondeur de la douille, la taille du tuyau et l'épaisseur de la paroi, la hauteur totale et le jeu de fonctionnement/de retrait.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

Fonctionnalités de configuration

- Corps selon catalogue : CF8
- Raccordements indiqués : Soudage par emboîtement

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l’aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l’ensemble sélectionné.

La construction catalogue et les matériaux de la configuration de référence fournie sont présentés séparément sous la nomenclature des matériaux. Utiliser le plan approuvé pour le corps, les éléments internes et les raccordements proposés.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com