ARD-GL-003

Robinet à soupape cryogénique d’équerre



Un robinet à soupape à corps angulaire pour les installations qui nécessitent un changement de direction d'écoulement à l'intérieur de la vanne.

Ces plages de dimensions et de pressions sont soumises à confirmation technique. Il ne s’agit pas d’une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées. La taille exacte, la valeur nominale, les matériaux et la température de conception nécessitent une confirmation écrite.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15-50
Classes de pression	PN16 / PN25 / PN40
Température	-196 à +60°C
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2

Données dimensionnelles disponibles : DN 40 ; 4.0MPa. Les autres tailles et valeurs nécessitent une confirmation technique.

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15-50
Classes de pression	PN16 / PN25 / PN40
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2
Plage de température	-196 à +60°C
Sens d'écoulement	De bas en haut

Raccordements

Disposition illustrée : Deux raccordements à souder par emboîtement disposés à 90° ; une sortie latérale et une sortie inférieure.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Soudage par emboîtement
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l'offre.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l'épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	304
Chapeau	composite
Tige	06Cr19Ni10
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+PTFE
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l'installation, confirmez le plan d'encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	H/OUVERT	H/FERMÉ	D0	L1	L2	D1	B	Poids (kg)
40	358	340	100	60	62	45.5	10	-
50	370	350	140	70	70	57.5	10	-
65	388	363	160	80	80	77	10	-

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

• Soudage par emboîtement

• Sens d’écoulement : de bas en haut

Notes de sélection

Ces plages de dimensions et de pressions sont soumises à confirmation technique. Il ne s’agit pas d’une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées. La taille exacte, la valeur nominale, les matériaux et la température de conception nécessitent une confirmation écrite.

Les données techniques indiquent DN 40 ; le tableau dimensionnel comprend aussi DN 50 et DN 65. Confirmer le diamètre et la classe de pression requis dans la demande.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

Données dimensionnelles disponibles : DN 40 ; 4.0MPa. Les autres tailles et valeurs nécessitent une confirmation technique.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com