ARD-GL-002

# Robinet à soupape à tige longue · chapeau à raccord union



Robinet à soupape compact avec chapeau à raccord union et tige allongée, destiné à l’isolement du débit à basse température.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

| Sélection | Spécification |
|---|---|
| Plage dimensionnelle | DN 10-40 |
| Classes de pression | PN40 (4.0 MPa nominal) |
| Température | -196 à +60°C |
| Raccordements | Soudage par emboîtement (SW) |
| Fluide | LO2, LN2, LAr, LCO2 |

## Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.



sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

## Spécification technique

| Paramètre | Spécification |
|---|---|
| Plage dimensionnelle | DN 10-40 |
| Classes de pression | PN40 (4.0 MPa nominal) |
| Raccordements | Soudage par emboîtement (SW) |
| Fluide | LO2, LN2, LAr, LCO2 |
| Plage de température | -196 à +60°C |
| Sens d'écoulement | De bas en haut |

## Raccordements

Disposition illustrée : Deux raccordements droits à souder par emboîtement ; le grand raccord union du chapeau n’est pas un raccordement de tuyauterie.

| Détail de la connexion | Critère de sélection |
|---|---|
| Connexion publiée | Raccord à souder par emboîtement |
| Norme de connexion | Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre. |
| Sélection de soudure | Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents. |

## Matériaux

| Composant | Matériau / option |
|---|---|
| Corps | CF8 |
| Chapeau | Composite |
| Tige | 06Cr19Ni10 |
| Élément supérieur / de fermeture | 06Cr19Ni10+PTFE |
| Joint | PTFE |

## Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

| DN | H/OUVERT | H/FERMÉ | L | D0 | DI | B | Poids (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 | 246 | 238 | 60 | 65 | 14.5 | 5 | 0.8 |
| 15 | 246 | 238 | 60 | 65 | 18.5 | 5 | 0.82 |
| 20 | 289 | 267 | 80 | 80 | 25.5 | 6 | 1.5 |



sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

| DN | H/OUVERT | H/FERMÉ | L | D0 | DI | B | Poids (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 25 | 289 | 267 | 80 | 80 | 28.5 | 6 | 1.6 |
| 25 | 289 | 267 | 80 | 80 | 32.5 | 6 | 1.7 |
| 32 | 323 | 304 | 100 | 100 | 38.5 | 8 | 2.3 |
| 40 | 323 | 303 | 100 | 100 | 45.5 | 8 | 2.59 |

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

## Fonctionnalités de configuration

• Raccord à souder par emboîtement

• Sens d’écoulement : de bas en haut

## Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.



sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com