ARD-ES-006

Vanne d'arrêt pneumatique à barrière thermique LH2



Robinet à soupape pneumatique d’arrêt LH2 avec chapeau allongé à barrière thermique. Le corps froid sous pression et l’ensemble d’actionnement du côté chaud sont sélectionnés conjointement pour la séquence d’isolement requise.

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15-250 / NPS 1/2-10 - plage de la série
Classes de pression	Classe ASME 150-300
Température	Sélection -253 à +80°C - LH2
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conditions de procédé	Précisez la phase du LH2, la température de calcul, la pression, le débit et la pression différentielle.
Ensemble sélectionné	Confirmez l’interface d’isolation, les matériaux, les critères d’acceptation des fuites et les documents d’essai du projet.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Robinet pneumatique d’arrêt à soupape ; barrière thermique ; étanchéité allongée par soufflet et garniture
Actionnement	Actionneur pneumatique à membrane
Options d'isolation	Enveloppe sous vide avec isolation multicouche ou configuration sans enveloppe
Ensemble d’actionnement	Position de sécurité en cas de perte d’alimentation, pression d’air, électrovanne, retour d’information et interface de déclenchement à définir
Norme de raccordement	Soudage bout à bout selon ASME B16.25

Raccordements

Disposition illustrée : un corps de robinet à soupape en ligne avec deux embouts à souder bout à bout, un long chapeau froid, un actionneur pneumatique à membrane et un ensemble d’instruments monté sur le côté

Détail de la connexion	Critère de sélection
Raccordements de procédé	Soudage bout à bout selon ASME B16.25 ; confirmez la série d’épaisseur du tube (Schedule) retenue.
Interface d'isolation	Définissez la gaine, la limite du vide et la longueur d'extension séparément du raccord process.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	304L / 316L acier inoxydable
Éléments internes / sièges	Éléments internes cryogéniques sélectionnés en métal et polymère ; confirmer les nuances pour LH2

Fonctionnalités de configuration

- Isolement du débit à distance par commande pneumatique
- Chapeau allongé à barrière thermique
- Planification de la maintenance de la boîte froide

Notes de sélection

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

La plage de dimensions concerne l’ensemble de la gamme LH2 ; confirmer la matrice des modèles d’arrêt d’urgence. Une action déterminée en cas de perte d’alimentation, un temps de fermeture ou un statut SIL exigent la qualification de l’ensemble complet.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.