ARD-ES-005

Vanne d'arrêt pneumatique hydrogène liquide à enveloppe sous vide



Ensemble d’arrêt pour hydrogène liquide à mouvement de levée, associant un actionneur linéaire pneumatique, un chapeau allongé, un corps à enveloppe sous vide et une étanchéité à soufflet sélectionnée.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 1/2-6
Classes de pression	Classe ASME 150-600
Température	-253 à +80°C
Raccordements	Soudure à emboîtement (SW) / soudure bout à bout (BW) / à bride RF
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Fonction d'arrêt	Précisez la logique de déclenchement, le comportement en cas de perte d’alimentation, les scénarios de perte d’énergie et le comportement de fermeture requis.
Qualification de l’ensemble	Confirmer l’effort au siège, la conception du soufflet, la nomenclature des matériaux et les essais d’étanchéité à basse température.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Arrêt à mouvement de levée ; enveloppe sous vide ; étanchéité à soufflet
Actionnement	Actionneur linéaire pneumatique

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Soudure à emboîtement (SW) / soudure bout à bout (BW) / à bride RF
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Isolement du débit dédié au LH2
- Corps isolé et chapeau allongé
- Ensemble d’actionnement pneumatique linéaire

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

L'action de fermeture après défaillance, le temps de réponse, la couverture des tests incendie et la qualification SIL nécessitent des preuves de l'assemblage complet sélectionné ; aucun ne découle du seul nom du produit.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com