ARD-ES-003

Vanne d'arrêt d'urgence cryogénique · PN16/40 · SW



Gamme compacte de vannes d’arrêt à raccordements soudés par emboîtement, avec actionneur pneumatique et commande manuelle de secours. Les options PN16 et PN40 sont indiquées pour DN10-50.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-50
Classes de pression	PN16 · PN40
Température	-196 à +80°C · série*
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-50
Classes de pression	PN16 · PN40
Connexion	Raccord à souder par emboîtement
Actionnement	Actionneur pneumatique avec volant
température série*	-196°C à +80°C
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Raccordements

Disposition illustrée : Corps de robinet à soupape à souder par emboîtement, chapeau rond boulonné, arcade ouverte, actionneur pneumatique et volant bleu de commande manuelle de secours.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Interface à souder par emboîtement	Confirmez le diamètre extérieur du tuyau, l'alésage du manchon, la profondeur et l'épaisseur de paroi pour la taille choisie. SW n'est pas une interface filetée ou soudée bout à bout.
Portée du dessin de référence	Configuration PN16 à souder par emboîtement avec l’actionneur illustré, DN15-DN50. DN10 ne figure pas au tableau. PN40 et les autres actionneurs nécessitent leurs propres plans. M désigne le raccord d’air pilote, et non une cote linéaire.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Disque	S30408

Matériaux des configurations alternatives

Les matériaux concernent la configuration de référence fournie. Configuration PN16 à souder par emboîtement avec l’actionneur illustré, DN15-DN50. DN10 ne figure pas au tableau. PN40 et les autres actionneurs nécessitent leurs propres plans. M désigne le raccord d’air pilote, et non une cote linéaire.

Composant	Matériau
Corps	CF8
Vis	S30408
Écrou hexagonal	S30408
Étanchéité du disque	PCTFE
Tige	S30408

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Composant	Matériau
Écrou de connexion	S30408
Disque	S30408
Anneau en V	PTFE
Tuyau de raccordement	S30408
Joint	RPTFE
Écrou de presse-étoupe	S30408
Garnitures de presse-étoupe	S30408
Chapeau	S30408
Corps et couvercle du cylindre	ZL104
Volant	Y102

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

Configuration PN16 à souder par emboîtement avec l’actionneur illustré, DN15-DN50. DN10 ne figure pas au tableau. PN40 et les autres actionneurs nécessitent leurs propres plans. M désigne le raccord d’air pilote, et non une cote linéaire.

Dimensions et référence de raccordement

DN	H	H1	D	D0	D1	D2	B	W1	W2	M
15	457	175	Ø100	Ø15	Ø18.5	Ø29.5	6	65	Ø130	Rc1/4
20	479	179	Ø100	Ø20	Ø25.5	Ø36	8	80	Ø130	Rc1/4
25	486	186	Ø100	Ø25	Ø32.5	Ø43.5	8	90	Ø130	Rc1/4
32	500	200	Ø100	Ø32	Ø38.5	Ø53	8	105	Ø130	Rc1/4
40	577	223	Ø125	Ø40	Ø45.5	Ø62	8	120	Ø160	Rc1/4
50	587	233	Ø125	Ø50	Ø57.5	Ø72	10	140	Ø160	Rc1/4

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Tableau et dessin de référence : DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. Dimensions et référence de raccordement.
Dessin d'installation	Confirmez la longueur de bout en bout, l'alésage/la profondeur de la douille, la taille du tuyau et l'épaisseur de la paroi, la hauteur totale et le jeu de fonctionnement/de retrait.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

Fonctionnalités de configuration

• Corps selon catalogue : CF8

• Raccordements indiqués : Soudage par emboîtement

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l’aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l’ensemble sélectionné.

Spécifier la position de défaillance requise, la pression d'air, le temps de fermeture, le dimensionnement de l'actionneur et les exigences en matière de test d'arrêt ; aucune certification SIL ou de sécurité intégrée n'est revendiquée.

La construction catalogue et les matériaux de la configuration de référence fournie sont présentés séparément sous la nomenclature des matériaux. Utiliser le plan approuvé pour le corps, les éléments internes et les raccordements proposés.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com