ARD-ES-001

Vanne d'arrêt d'urgence pneumatique



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Une gamme d'arrêt pneumatique avec un chapeau allongé et une température d'arrêt d'urgence thermique publiée.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-200
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Température	-196 à +60°C
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-200
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Plage de température	-196 à +60°C
Température d'arrêt d'urgence	70°C±5°C
Sens d'écoulement	De haut en bas

Raccordements

Disposition illustrée : Deux raccordements droits à souder par emboîtement sous le col allongé et l’actionneur pneumatique.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Chapeau	Composite
Tige	06Cr19Ni10
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+PTFE
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	H	H1	L	D0	DI	B	Poids (kg)
10	392	238	60	80	14.5	5	-
15	392	238	60	80	18.5	5	-

DN	H	H1	L	D0	DI	B	Poids (kg)
20	459	305	80	80	25.5	6	-
25	459	305	80	80	32.5	6	4.825
32	474	317	100	80	38.5	8	8.97
40	516	338	100	140	45.5	8	9.05
50	557	377	130	140	57.5	8	11.20
65	567	387	150	140	76.5	10	13
80	698	470	180	220	90	15	27
100	698	470	200	220	109	15	-
125	782	554	280	220	134	15	-
150	833	605	350	220	160	30	-
200	914	686	400	220	220	20	67.5

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

- Raccord à souder par emboîtement
- Sens d’écoulement : de haut en bas

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.