ARD-CV-004

Vanne de régulation cryogénique à actionneur pneumatique à piston



Vanne de régulation à soupape, avec passage en S, clapet guidé, presse-étoupe allongé et un actionneur linéaire pneumatique à piston. Sélectionnez les éléments internes et l’actionneur selon les différents cas de débit du procédé, et non uniquement selon le diamètre nominal de la conduite.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 20-300 / NPS 3/4-12
Classes de pression	Classe ASME 150-2500
Température	Température de conception cryogénique à spécifier
Raccordements	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Dimensionnement du processus	Indiquer les débits minimal/normal/maximal, les pressions d’entrée et de sortie, la température et l’état du fluide.
Interface de contrôle	Précisez le signal de commande, le retour de position, le comportement en cas de perte d’alimentation, la classe d’étanchéité à la fermeture et l’énergie disponible.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Corps à soupape avec passage en S ; clapet guidé ; presse-étoupe allongé
Actionnement	Actionneur linéaire à cylindre pneumatique

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Clapet de régulation linéaire guidé
- Ensemble de presse-étoupe allongé
- Ensemble de régulation à vérin pneumatique

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Les éléments internes retenus nécessitent une plage de température de calcul confirmée ; le service cryogénique ordinaire ne démontre pas l’aptitude à l’hydrogène liquide.

Le Cv/Kv, la caractéristique, la plage de réglage, le comportement en cavitation et vaporisation par détente ainsi que la poussée de l’actionneur sont calculés pour les conditions de service retenues.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.