ARD-CV-002

# Électrovanne cryogénique



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Une vanne à soupape cryogénique à commande électrique avec des connexions à brides et des options de tension de bobine publiées.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

| Sélection | Spécification |
|---|---|
| Plage dimensionnelle | DN 25-40 |
| Classes de pression | PN25 (2.5 MPa nominal) |
| Température | -196 à +60°C |
| Raccordements | À brides |
| Fluide | LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG |

## Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.



sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

## Spécification technique

| Paramètre | Spécification |
|---|---|
| Plage dimensionnelle | DN 25-40 |
| Classes de pression | PN25 (2.5 MPa nominal) |
| Raccordements | À brides |
| Fluide | LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG |
| Plage de température | -196 à +60°C |
| Sens d'écoulement | De haut en bas |
| Tension de bobine | DC24V/AC220V |
| Marquage de protection contre les explosions publié | EXmbII CT4 GB |

## Raccordements

Disposition illustrée : Corps à brides avec actionneur électromagnétique au-dessus.

| Détail de la connexion | Critère de sélection |
|---|---|
| Connexion publiée | Bride (HG/T20592) |
| Norme de bride référencée | HG/T 20592 ; préciser l'édition, la portée de joint, le perçage et la désignation de pression. |
| Sélection de bride | Préciser le diamètre nominal, la classe de pression de la bride, la portée de joint, le perçage et le joint. Ne pas les déduire de la seule image. |

## Matériaux

| Composant | Matériau / option |
|---|---|
| Corps | CF8 |
| Chapeau | CF8 |
| Tige | 06Cr19Ni10 |
| Élément supérieur / de fermeture | 06Cr19Ni10+RPTFE |
| Joint | PTFE |

## Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l'installation, confirmez le plan d'encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

| DN | L | H | K | N-φ | Poids (kg) |
|---|---|---|---|---|---|
| 25 | 124 | 197 | 85 | 4-14 | - |


sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

| DN | L | H | K | N-φ | Poids (kg) |
|---|---|---|---|---|---|
| 32 | 140 | 210 | 100 | 4-18 | - |
| 40 | 154 | 220 | 110 | 4-18 | - |

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

## Fonctionnalités de configuration

• Bride (HG/T20592)

• Sens d’écoulement : de haut en bas

## Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Le marquage de protection contre les explosions est reproduit tel que publié ; Confirmez le certificat, l'adéquation de la zone et la bobine sélectionnée avant de commander.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.