ARD-CK-012

Clapet anti-retour LH2 compact en ligne pour la zone froide



Un clapet anti-retour en ligne compact pour une installation directe dans les boîtes froides LH2 et les canalisations cryogéniques. Le corps à souder fermé n'a pas d'actionneur externe et est sélectionné pour la faible pression d'ouverture requise.

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 6-200 - selon la classe de pression
Classes de pression	PN25 / PN40 - en fonction de la taille
Température	Sélection LH2 à -253°C ; limite supérieure +50°C
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conditions de procédé	Précisez la phase du LH2, la température de calcul, la pression, le débit et la pression différentielle.
Ensemble sélectionné	Confirmez l’interface d’isolation, les matériaux, les critères d’acceptation des fuites et les documents d’essai du projet.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Clapet anti-retour froid en ligne compact et fermé
Actionnement	Automatique / à action automatique
Choix du diamètre et de la classe de pression	PN25: DN6-200; PN40: DN6-50
Pression d’ouverture	Plage publiée de la série 23-65 mbar ; valeur choisie à confirmer
Option de contournement du siège	Alésage de dérivation en option ; préciser si une fuite inverse est autorisée

Raccordements

Disposition illustrée : un corps cylindrique en ligne avec des épaulements coniques et deux extrémités coaxiales à souder bout à bout ; sans chapeau ni actionneur

Détail de la connexion	Critère de sélection
Raccordements de procédé	Spécifiez le diamètre extérieur du tuyau, l'épaisseur de la paroi, le matériau et la préparation de la soudure.
Interface d'isolation	Définissez la gaine, la limite du vide et la longueur d'extension séparément du raccord process.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Liste retenue des pièces sous pression en acier inoxydable
Éléments internes / sièges	Éléments internes cryogéniques sélectionnés en métal et polymère ; confirmer les nuances pour LH2

Fonctionnalités de configuration

- Corps de pression en ligne compact
- Sélection de faible pression d'ouverture
- Montage direct dans la boîte froide

Notes de sélection

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Un alésage de dérivation en option permet intentionnellement un petit chemin d'écoulement. Sélectionnez-le uniquement lorsque la spécification du système requiert cette disposition.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com