ARD-CK-011

# Clapet anti-retour à ressort à chapeau allongé LH2



Un clapet anti-retour à ressort à action automatique avec un chapeau de service étendu pour les tuyauteries isolées LH2. Le corps de pression direct et la fermeture supérieure amovible facilitent la planification de la maintenance.

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

| Sélection | Spécification |
|---|---|
| Plage dimensionnelle | DN 10-100 |
| Classes de pression | PN40 |
| Température | Version service froid LH2 à -253°C ; limite supérieure +50°C |
| Raccordements | Soudage bout à bout (BW) |
| Fluide | LH2 / hydrogène liquide |

## Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

## Sélection pour le projet

| Sujet | Critère de sélection |
|---|---|
| Conditions de procédé | Précisez la phase du LH2, la température de calcul, la pression, le débit et la pression différentielle. |
| Ensemble sélectionné | Confirmez l’interface d’isolation, les matériaux, les critères d’acceptation des fuites et les documents d’essai du projet. |

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.



sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

## Spécification technique

| Paramètre | Spécification |
|---|---|
| Construction | Clapet anti-retour à ressort en ligne avec chapeau de maintenance allongé |
| Actionnement | Automatique / à ressort |
| Pression d'ouverture | Pression minimale d’ouverture publiée jusqu’à 0.3 bar ; confirmer le ressort choisi et la réponse au débit |
| Mise en place | Flux horizontal, capot de service vers le haut |
| Interface sous vide | Bride à souder en option |

## Raccordements

Disposition illustrée : deux embouts opposés à souder bout à bout, un corps droit sous pression et un chapeau de maintenance vertical allongé avec couvercle boulonné ; sans dispositif de manœuvre externe

| Détail de la connexion | Critère de sélection |
|---|---|
| Raccordements de procédé | Spécifiez le diamètre extérieur du tuyau, l'épaisseur de la paroi, le matériau et la préparation de la soudure. |
| Interface d'isolation | Définissez la gaine, la limite du vide et la longueur d'extension séparément du raccord process. |

## Matériaux

| Composant | Matériau / option |
|---|---|
| Corps | Acier inoxydable ; nuance choisie à confirmer |
| Éléments internes / sièges | Éléments internes cryogéniques sélectionnés en métal et polymère ; confirmer les nuances pour LH2 |

## Fonctionnalités de configuration

- Fonction anti-retour automatique
- Chapeau de maintenance allongé
- Interface à enveloppe sous vide en option

## Notes de sélection

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Préciser la construction et les joints adaptés aux températures cryogéniques plus basses du LH2. Confirmer le réglage du ressort, la perte de charge et la fermeture en écoulement inverse selon les cas réels de fonctionnement.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.



sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com