ARD-CK-008

Clapet anti-retour cryogénique à flux axial



Clapet anti-retour à écoulement axial assisté par ressort pour les grandes conduites cryogéniques. L’obturateur guidé se déplace suivant l’axe d’écoulement dans un corps en ligne profilé, sans actionneur externe.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 2-42
Classes de pression	Classe ASME 150-900
Température	-196 à +150°C
Raccordements	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conditions transitoires de service	Indiquer la plage de débit, l’état du fluide, la décélération de la pompe à l’arrêt et les conditions admissibles d’écoulement inverse.
Mise en place	Confirmez l’orientation de montage, la pression d’ouverture, la perte de charge et le plan d’encombrement approuvé.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Fermeture guidée axialement
Actionnement	Fonction anti-retour automatique

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Mouvement axial du disque
- Corps en ligne sous pression à profil fluide
- Retour assisté par ressort sélectionné pour le devoir

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

La réponse à la fermeture et les performances en cas de coup de bélier nécessitent une évaluation du système ; aucun comportement garanti sans claquement ni valeur de perte de pression n'est déduit de l'image.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com