ARD-CK-002

Clapet anti-retour cryogénique à levée · couvercle boulonné



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Gamme de clapets anti-retour à couvercle boulonné pour les petites conduites de procédé, jusqu'à DN 200.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-200
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Température	-196 à +60°C
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-200
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Plage de température	-196 à +60°C
Sens d'écoulement	De bas en haut

Raccordements

Disposition illustrée : Deux raccordements droits à souder par emboîtement. Le couvercle supérieur boulonné n’est pas une bride de procédé.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Chapeau	304
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+PTFE
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	H	L	DI	B	Poids (kg)
10	64	60	14.5	5	-
15	64	60	18.5	5	-
20	77	80	25.5	6	-
25	77	80	32.5	6	-

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H	L	DI	B	Poids (kg)
32	90	100	38.5	8	-
40	90	100	45.5	8	-
50	104	130	57.5	8	-
65	110	150	76.5	10	-
80	135	180	90	15	10.42
100	144	200	109	15	14.48
125	205	280	134	15	-
150	204	350	160	30	-
200	255	400	220	20	-

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

• Raccord à souder par emboîtement

• Sens d’écoulement : de bas en haut

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com