ARD-BV-008

Vanne à boisseau sphérique cryogénique à tige longue · PN40 · SW



Gamme de robinets à boisseau sphérique CF8 à tige allongée, avec extrémités à souder par emboîtement pour DN10-50. Adapter l’alésage et la profondeur d’emboîtement au tuyau et à l’ensemble d’actionnement sélectionnés.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-50
Classes de pression	PN40
Température	-196 à +80°C · série*
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-50
Classes de pression	PN40
Connexion	Raccord à souder par emboîtement
Conception	Tige longue
Actionnement	pneumatique à double effet, actionneur électrique, levier manuel, pneumatique à ressort de rappel
température série*	-196°C à +80°C
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Raccordements

Disposition illustrée : Corps en trois parties avec logements d’extrémité pour soudage par emboîtement, longue extension et levier rouge.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Interface à souder par emboîtement	Confirmez le diamètre extérieur du tuyau, l'alésage du manchon, la profondeur et l'épaisseur de paroi pour la taille choisie. SW n'est pas une interface filetée ou soudée bout à bout.
Portée du dessin de référence	Toutes les dimensions linéaires sont en mm. L1 = longueur entre extrémités sélectionnée ; C = longueur du levier. D = alésage de la bille ; CD/G = diamètres des extrémités à souder bout à bout ; ID = alésage d’emboîtement. H1, H2, H3 et h suivent les repères exacts du plan. DN correspond au diamètre nominal associé à la dimension en pouces du dossier technique. Configuration de référence ARD-BV-008 fournie en 3 pièces : corps CF8M, siège PCTFE et extrémités à souder par emboîtement. Il s’agit d’une variante de référence du produit catalogue actuel CF8 PN40. Confirmer le corps, l’extension et les raccordements proposés avant le montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Bille	CF8

Matériaux des configurations alternatives

Les matériaux concernent la configuration de référence fournie. Configuration de référence ARD-BV-008 fournie en 3 pièces : corps CF8M, siège PCTFE et extrémités à souder par emboîtement. Il s’agit d’une variante de référence du produit catalogue actuel CF8 PN40. Confirmer le corps, l’extension et les raccordements proposés avant le montage.

Composant	Matériau
Corps	CF8M

Composant	Matériau
Embout	CF8M / CF3M
Bille	CF8M
Tige	17-4 PH acier inoxydable
Siège de bille	PCTFE (Kel-F)
Joint de corps	Graphite / PCTFE
Rondelle de butée	PCTFE (Kel-F)
Joint torique	Viton
Garniture de tige	PCTFE (Kel-F)
Poignée et attaches	SS304
Rallonge	CF8M
Palier de butée	25 % carbone + 75 % PTFE
Joint d'extension	Graphite / PCTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

Toutes les dimensions linéaires sont en mm. L1 = longueur entre extrémités sélectionnée ; C = longueur du levier. D = alésage de la bille ; CD/G = diamètres des extrémités à souder bout à bout ; ID = alésage d’emboîtement. H1, H2, H3 et h suivent les repères exacts du plan. DN correspond au diamètre nominal associé à la dimension en pouces du dossier technique. Configuration de référence ARD-BV-008 fournie en 3 pièces : corps CF8M, siège PCTFE et extrémités à souder par emboîtement. Il s’agit d’une variante de référence du produit catalogue actuel CF8 PN40. Confirmer le corps, l’extension et les raccordements proposés avant le montage.

Dimensions de référence pour les emboîtements à souder ARD-BV-008

DN	Taille (pouces)	Alésage D	Diamètre d’emboîtement ID	L1	C	H1	H2	H3	h	Profondeur F
10	3/8	9.6	17.8	67	156	39.0	200	274	8	Non déclaré
15	1/2	15.0	22.0	75	156	39.0	200	274	8	16.2
20	3/4	20.0	27.4	80	156	42.6	200	276	8	18.8
25	1	25.0	34.1	90	181	47.2	200	287	10	20.4
32	1 1/4	31.0	42.9	110	181	51.2	200	292	10	22
40	1 1/2	38.0	49.0	120	395	58.5	300	403	13	23.4
50	2	50.0	61.5	140	395	76.2	300	423	13	24.8

Dimensions de montage de référence

Référence ARD-BV-008 arrangement à montage direct. F04/F05/F07/F10 sont des désignations de montage ISO, et non des diamètres en mm. Confirmez l'interface de l'actionneur sélectionnée. La profondeur de la douille F n'est pas indiquée pour la rangée de référence 3/8 en pouces.

DN	Carré E (mm)	Platine de montage ISO A	Platine de montage ISO B
10	9	F04	F05
15	9	F04	F05
20	9	F04	F05
25	11	F05	F07
32	11	F05	F07
40	14	F07	F10
50	14	F07	F10

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Tableau de référence et dessin : DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. ARD-BV-008 dimensions de référence pour les soudures par emboîtement.
Dessin d'installation	Confirmez la longueur de bout en bout, l'alésage/la profondeur de la douille, la taille du tuyau et l'épaisseur de la paroi, la hauteur totale et le jeu de fonctionnement/de retrait.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

Fonctionnalités de configuration

- Corps selon catalogue : CF8
- Raccordements indiqués : Soudage par emboîtement

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l’aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l’ensemble sélectionné.

La construction catalogue et les matériaux de la configuration de référence fournie sont présentés séparément sous la nomenclature des matériaux. Utiliser le plan approuvé pour le corps, les éléments internes et les raccordements proposés.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.