ARD-BV-007

# Vanne à boisseau sphérique cryogénique à tige longue · PN40 · BW



Un robinet à tournant sphérique à tige longue CF8 pour les conduites à souder bout à bout DN10-50. Les options à levier manuel, électrique et pneumatique partagent une extension et une sélection de connexion spécifiques à la configuration.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

| Sélection | Spécification |
|---|---|
| Plage dimensionnelle | DN 10-50 |
| Classes de pression | PN40 |
| Température | -196 à +80°C · série* |
| Raccordements | Soudage bout à bout (BW) |
| Fluide | LNG, LOX, LN2, LAr, CO2 |

## Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.



sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

## Spécification technique

| Paramètre | Spécification |
|---|---|
| Plage dimensionnelle | DN 10-50 |
| Classes de pression | PN40 |
| Connexion | Raccord à souder bout à bout |
| Conception | Tige longue |
| Actionnement | pneumatique à double effet, actionneur électrique, levier manuel, pneumatique à ressort de rappel |
| température série* | -196°C à +80°C |
| Fluide | LNG, LOX, LN2, LAr, CO2 |

## Raccordements

Disposition illustrée : Corps en trois parties avec queues courtes non filetées soudées bout à bout, extension longue et levier rouge.

| Détail de la connexion | Critère de sélection |
|---|---|
| Connexion publiée | Raccord à souder bout à bout |
| Préparation des soudures | Confirmez le diamètre extérieur du tuyau, l'épaisseur de la paroi et le biseau/préparation. La norme de soudure n'est pas indiquée sur cette page du catalogue. |
| Portée du dessin de référence | Toutes les dimensions linéaires sont en mm. L2 = longueur entre extrémités sélectionnée ; C = longueur du levier. D = alésage de la bille ; CD/G = diamètres des extrémités à souder bout à bout ; ID = alésage d'emboîtement. H1, H2, H3 et h suivent les repères exacts du plan. DN correspond au diamètre nominal associé à la dimension en pouces du dossier technique. Configuration de référence ARD-BV-007 fournie en 3 pièces : corps CF8M, siège PCTFE et extrémités à souder bout à bout. Il s'agit d'une variante de référence du produit catalogue actuel CF8 PN40. Confirmer le corps, l'extension et les raccordements proposés avant le montage. |

## Matériaux

| Composant | Matériau / option |
|---|---|
| Corps | CF8 |
| Bille | CF8 |

## Matériaux des configurations alternatives

Les matériaux concernent la configuration de référence fournie. Configuration de référence ARD-BV-007 fournie en 3 pièces : corps CF8M, siège PCTFE et extrémités à souder bout à bout. Il s'agit d'une variante de référence du produit catalogue actuel CF8 PN40. Confirmer le corps, l'extension et les raccordements proposés avant le montage.

| Composant | Matériau |
|---|---|
| Corps | CF8M |

| Composant | Matériau |
|---|---|
| Embout | CF8M / CF3M |
| Bille | CF8M |
| Tige | 17-4 PH acier inoxydable |
| Siège de bille | PCTFE (Kel-F) |
| Joint de corps | Graphite / PCTFE |
| Rondelle de butée | PCTFE (Kel-F) |
| Joint torique | Viton |
| Garniture de tige | PCTFE (Kel-F) |
| Poignée et attaches | SS304 |
| Rallonge | CF8M |
| Palier de butée | 25 % carbone + 75 % PTFE |
| Joint d'extension | Graphite / PCTFE |

## Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

Toutes les dimensions linéaires sont en mm. L2 = longueur entre extrémités sélectionnée ; C = longueur du levier. D = alésage de la bille ; CD/G = diamètres des extrémités à souder bout à bout ; ID = alésage d’emboîtement. H1, H2, H3 et h suivent les repères exacts du plan. DN correspond au diamètre nominal associé à la dimension en pouces du dossier technique. Configuration de référence ARD-BV-007 fournie en 3 pièces : corps CF8M, siège PCTFE et extrémités à souder bout à bout. Il s’agit d’une variante de référence du produit catalogue actuel CF8 PN40. Confirmer le corps, l’extension et les raccordements proposés avant le montage.

## Dimensions de référence du soudage bout à bout ARD-BV-007

| DN | Taille ( pouces ) | Alésage D | Cote CD de l’extrémité | Cote G de l’extrémité | L2 | C | H1 | H2 | H3 | h |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 | 3/8 | 9.6 | 10.4 | 17.3 | 67 | 156 | 39.0 | 200 | 274 | 8 |
| 15 | 1/2 | 15.0 | 15.8 | 21.4 | 75 | 156 | 39.0 | 200 | 274 | 8 |
| 20 | 3/4 | 20.0 | 20.9 | 26.7 | 90 | 156 | 42.6 | 200 | 276 | 8 |
| 25 | 1 | 25.0 | 26.6 | 33.4 | 100 | 181 | 47.2 | 200 | 287 | 10 |
| 32 | 1 1/4 | 31.0 | 35.0 | 42.2 | 110 | 181 | 51.2 | 200 | 292 | 10 |
| 40 | 1 1/2 | 38.0 | 40.8 | 48.3 | 125 | 395 | 58.5 | 300 | 403 | 13 |
| 50 | 2 | 50.0 | 52.5 | 60.5 | 150 | 395 | 76.2 | 300 | 423 | 13 |

## Dimensions de montage de référence

Référence ARD-BV-007 arrangement à montage direct. F04/F05/F07/F10 sont des désignations de montage ISO, et non des diamètres en mm. Confirmez l'interface de l'actionneur sélectionnée.

| DN | Carré E (mm) | Platine de montage ISO A | Platine de montage ISO B |
|---|---|---|---|
| 10 | 9 | F04 | F05 |
| 15 | 9 | F04 | F05 |
| 20 | 9 | F04 | F05 |
| 25 | 11 | F05 | F07 |
| 32 | 11 | F05 | F07 |
| 40 | 14 | F07 | F10 |
| 50 | 14 | F07 | F10 |

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

## Exigences techniques

| Sujet | Exigence |
|---|---|
| Données dimensionnelles | Tableau de référence et dessin : DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. ARD-BV-007 dimensions de référence pour soudure bout à bout. |
| Dessin d'installation | Confirmez la longueur de bout en bout, le diamètre extérieur du tuyau, l’épaisseur de la paroi, la préparation de la soudure et le jeu de fonctionnement/retrait. |
| Limites admissibles pression-température | Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe. |

## Fonctionnalités de configuration

- Corps selon catalogue : CF8
- Raccordements indiqués : Raccord à souder bout à bout

## Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l’aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l’ensemble sélectionné.

La construction catalogue et les matériaux de la configuration de référence fournie sont présentés séparément sous la nomenclature des matériaux. Utiliser le plan approuvé pour le corps, les éléments internes et les raccordements proposés.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.



sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com