ARD-BV-004

Vanne cryogénique à double blocage et purge



Un agencement à double blocage et purge avec une connexion de purge de cavité dédiée et une sélection de siège spécifique au projet.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 1-12 / DN 25-300
Classes de pression	Classe ASME 150-2500
Température	-196 à +180°C
Raccordements	Soudage à emboîtement (SW) · Soudage bout à bout (BW) · À bride

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 1-12 / DN 25-300
Classes de pression	Classe ASME 150-2500
Raccordements	Soudage à emboîtement (SW) · Soudage bout à bout (BW) · À bride
Plage de température	-196 à +180°C
Normes de conception référencées	API 6D; API 6A; ASME B16.34; ISO 14313; ISO 10423; ISO 17292
Essais de pression/siège référencés	API 6D; ISO 5208; API 598; BS 6364; MESC SPE 77-200
Longueur entre faces	API 6D / GOST / personnalisé
Références d'essais incendie	API 607 / API 6FA
Référence de sécurité fonctionnelle	IEC 61508 / SIL 3 (déclaration des documents de référence ; configuration à confirmer)
Référence sur les émissions fugitives	ISO 15848
Référence réglementaire	PED 2014/68/EU, annexe III, module H (déclaration des documents de référence)

Raccordements

Disposition illustrée : Un raccordement de procédé à brides et un raccordement opposé obturé ou couvert sont visibles ; confirmer l’extrémité opposée et le raccord de purge.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	RF / RTJ: ASME B16.5 / B16.47; BW: B16.25; SW: B16.11
Normes de connexion référencées	Brides RF / RTJ : ASME B16.5 / B16.47 ; BW : ASME B16.25 ; SW : ASME B16.11.
Portée de joint de la bride	RTJ désigne une portée de bride pour joint annulaire, et non une famille distincte de raccordements de tuyauterie. Confirmer RF / RTJ et la désignation du joint.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.
Sélection de bride	Préciser le diamètre nominal, la classe de pression de la bride, la portée de joint, le perçage et le joint. Ne pas les déduire de la seule image.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Familles de matériaux	Acier inoxydable ; duplex/super duplex ; alliages de nickel; titane
Sièges	Étanchéité souple ou métallique à rechargement dur
Joints secondaires	Graphite pur

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Fonctionnalités de configuration

• Corps forgé boulonné en deux ou trois parties ; variante à accès supérieur

• Sièges souples ou métalliques à rechargement dur

• Combinaisons de sièges SPE / DPE

• Levier manuel ou réducteur cadenassable ; actionnement pneumatique, hydraulique ou électrique

• Joints secondaires en graphite

• Dispositif antistatique et tige anti-éjection

• Configurations de garnitures à faibles émissions, de joints à lèvres et de graphite disponibles

• Superposition CRA sur les zones d'étanchéité dynamiques ou les pièces en contact avec le produit disponibles

• Chapeau allongé disponible pour basse température

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Les limites des séries publiées ne constituent pas une matrice de disponibilité taille par pression. Les matériaux, la capacité de température, la classe de fuite, les tests et la certification sont confirmés pour la configuration sélectionnée.

DBB n’est pas automatiquement DIB. Spécifier la direction de la pression, la disposition des sièges et le devoir d'isolation requis ; les performances de double isolation prévues doivent être confirmées.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com