ARD-BV-002

Robinet à boisseau sphérique cryogénique à accès supérieur



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Configuration de corps à accès supérieur aux composants internes, avec chapeau allongé et dispositif de décompression de la cavité.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	1/2-20 in moulé / 1/2-36 in forgé
Classes de pression	Classe ASME 150-1500
Température	Jusqu'à -196°C
Raccordements	Soudage à emboîtement (SW) · Soudage bout à bout (BW) · À bride

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	1/2-20 in moulé / 1/2-36 in forgé
Classes de pression	Classe ASME 150-1500
Raccordements	Soudage à emboîtement (SW) · Soudage bout à bout (BW) · À bride
Plage de température	Jusqu'à -196°C
Normes de conception référencées	BS 5351; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Essais de pression/siège référencés	API 598; BS 6364

Raccordements

Disposition illustrée : Extrémités à bride sur la configuration illustrée à entrée supérieure.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Soudage à emboîtement, soudage bout à bout ou à bride
Normes de connexion référencées	BW : ASME B16.25 ; à bride : ASME B16.5. Une norme SW n'est pas spécifiée sur cette page.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.
Sélection de bride	Préciser le diamètre nominal, la classe de pression de la bride, la portée de joint, le perçage et le joint. Ne pas les déduire de la seule image.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Acier forgé - ASTM A182-F304(L)/F316(L) Acier moulé - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Chapeau	Acier forgé - ASTM A182-F304(L)/F316(L) Acier moulé - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Siège	PCTFE/MÉTAL
Bille	A182 F304(L)/316(L)+Ni60
Tige	XM-19
Joint	GRAPHITE ENFILÉ EN SPIRALE
Garniture de presse-étoupe	SS316+Graphite

Fonctionnalités de configuration

- Accès par le haut
- Chapeau allongé avec plaque d’égouttage
- Boule flottante ou sur tourillon
- Options à passage intégral ou réduit

- Fonctionnement manuel, pneumatique, électrique ou hydraulique
- Options uni ou bidirectionnelles ; Conception DBB
- Étanchéité de tige à charge maintenue par ressort
- Ensemble de siège amovible
- Décompression de la cavité
- Dispositifs antistatiques et anti-éjection de tige

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Les limites des séries publiées ne constituent pas une matrice de disponibilité taille par pression. Les matériaux, la capacité de température, la classe de fuite, les tests et la certification sont confirmés pour la configuration sélectionnée.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com