ARD-BV-001

Vanne à bille cryogénique haute pression



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Vannes à bille cryogéniques à chapeau allongé en constructions moulées et forgées, avec options de connexion à emboîtement soudé, soudé bout à bout ou à bride.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 1/2-36 moulé / NPS 1/2-48 forgé
Classes de pression	Classe ASME 150-2500
Température	Jusqu'à -196°C
Raccordements	Soudage à emboîtement (SW) · Soudage bout à bout (BW) · À bride

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 1/2-36 moulé / NPS 1/2-48 forgé
Classes de pression	Classe ASME 150-2500
Raccordements	Soudage à emboîtement (SW) · Soudage bout à bout (BW) · À bride
Plage de température	Jusqu'à -196°C
Normes de conception référencées	API / BS / ASME / ASTM (normes spécifiques à confirmer)
Essais de pression/siège référencés	A confirmer

Raccordements

Disposition illustrée : Fermetures d'extrémité boulonnées lourdes sur la référence 8 in / Classe 2500 ; la préparation de l'extrémité du tuyau n'est pas entièrement visible.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Soudage à emboîtement, soudage bout à bout ou à bride
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.
Sélection de bride	Préciser le diamètre nominal, la classe de pression de la bride, la portée de joint, le perçage et le joint. Ne pas les déduire de la seule image.

Matériaux

La liste des matériaux est confirmée pour la configuration retenue du corps, des éléments internes, du siège et des joints.

Fonctionnalités de configuration

- Chapeau allongé
- Fonctionnement manuel, pneumatique, électrique ou hydraulique
- Conception de décharge de pression dans la cavité
- Traitement cryogénique des pièces prescrit pour un service inférieur à -100°C
- Construction coupe-feu décrite dans le dossier technique

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

La construction, les matériaux, les tests et la documentation de sécurité incendie sont confirmés pour l'assemblage sélectionné.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification

requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com