ARD-BF-008

Vanne papillon cryogénique pneumatique à accès supérieur frontal



Configuration de vanne papillon cryogénique à accès supérieur frontal pour tuyauteries soudées, associant un accès prévu pour la maintenance à un ensemble de commande pneumatique dimensionné séparément.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 6-48
Classes de pression	Classe ASME 150-600
Température	Jusqu'à -196°C ; limite supérieure à confirmer
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Air et commande	Spécifiez la pression d'alimentation, la qualité de l'air, le signal de commande, le solénoïde et l'indication de position.
Dimensionnement de l’actionneur	Confirmer les efforts de décollement et de manœuvre à la pression différentielle maximale, le temps de fermeture et l’action requise en cas de perte d’alimentation.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Corps de vanne papillon à accès supérieur frontal
Actionnement	Actionneur pneumatique quart de tour

Raccordements

Disposition illustrée : deux extrémités à souder bout à bout, un couvercle de service amovible et un entraînement pneumatique au-dessus de l'extension cryogénique

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Soudage bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Construction à accès de maintenance frontal
- Raccords process soudés bout à bout
- Isolement du débit à distance par commande pneumatique

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

La commande pneumatique seule ne prouve ni un rappel par ressort, ni une fermeture en cas de perte d’alimentation, ni la qualification SIL de l’ensemble d’arrêt.

Confirmez le dégagement pour le retrait du couvercle, l'itinéraire d'extraction du disque, la procédure de soudage et le dessin d'encombrement approuvé.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com