ARD-BF-004

Vanne papillon cryogénique à accès supérieur · extrémités à souder



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Gamme de vannes papillon à triple excentration avec accès supérieur, raccordements soudés et corps CF8. La documentation technique indique DN50-900 avec commande par réducteur, électrique ou pneumatique.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 50-900
Classes de pression	PN16-50 / Classe 150-300*
Température	Confirmer la température de conception
Raccordements	Extrémités à souder · préparation à confirmer
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 50-900
Classes de pression	PN16-50 / Classe 150-300*
Connexion	Raccordement soudé
Gamme PN	PN16-PN50
Gamme de classe ASME	Classe 150-Classe 300
Conception	Triple excentration, accès supérieur
Actionnement	pneumatique à double effet, actionneur électrique, réducteur, levier manuel, pneumatique à ressort de rappel
Température	Confirmer les limites de la construction sélectionnée
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Raccordements

Disposition illustrée : Corps cylindrique à extrémités à souder, trappe supérieure boulonnée, colonne allongée et réducteur/volant noir. La préparation exacte des extrémités à souder n’est pas précisée.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccordement soudé
Interface de soudure	La documentation technique indique seulement des raccordements à souder. Confirmer la préparation bout à bout/par emboîtement, les diamètres de tuyauterie, l’épaisseur de paroi et la norme de soudage ; aucune norme BW ou SW n’est déduite.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Disque	CF8

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Dimensions spécifiques à la commande requises ; aucune table de dimensions correspondantes n'est publiée pour cette configuration.
Dessin d'installation	Confirmer le diamètre extérieur du tuyau, l’épaisseur de paroi, la préparation à souder, la hauteur totale et l’espace de maintenance ; le dossier technique ne précise aucune norme de soudage par emboîtement ou bout à bout.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

Fonctionnalités de configuration

• Corps selon catalogue : CF8

• Connexions publiées : Soudure

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

La documentation technique classe cette gamme pour le service cryogénique, sans publier de limite de température chiffrée pour cette construction. Confirmer la température minimale de calcul et les pièces internes avant la sélection.

*Les plages PN et ASME Class sont distinctes. Il ne s’agit ni de conversions ni d’une matrice complète de disponibilité par diamètre et classe de pression.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com