ARD-BF-001

Vanne papillon cryogénique à triple excentration



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Gamme à triple excentration et siège métallique pour les grandes conduites cryogéniques, avec chapeau allongé et plusieurs options d’actionnement.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	2-42 in
Classes de pression	Classe ASME 150-900
Température	Jusqu'à -196°C
Raccordements	Soudure bout à bout (BW) · À bride

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	2-42 in
Classes de pression	Classe ASME 150-900
Raccordements	Soudure bout à bout (BW) · À bride
Plage de température	Jusqu'à -196°C
Normes de conception référencées	BS 6364; ASME B16.34; ASME VIII
Essais de pression/siège référencés	API 598 ; API 6D ; BS 6364 (liste publiée)
Tests d'émission référencés	ISO 15848; API 622
Référence de sécurité fonctionnelle	IEC 61508 (configuration et preuves à confirmer)

Raccordements

Disposition illustrée : Colliers à souder sur la vanne papillon à accès latéral illustrée.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Soudé bout à bout ou à bride
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.
Sélection de bride	Préciser le diamètre nominal, la classe de pression de la bride, la portée de joint, le perçage et le joint. Ne pas les déduire de la seule image.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	- ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Chapeau	- ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Tige	ASTM A182-316 / Gr.660
Disque	ASTM A351-CF8/A182 F316
Chapeau allongé	ASTM A351-CF3M)/ 316(L)
Joint	GRAPHITE ENFILÉ EN SPIRALE
Garniture de presse-étoupe	GRAPHITE

Fonctionnalités de configuration

• Construction à triple excentration et siège métallique

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

- Chapeau allongé
- Fonctionnement manuel, pneumatique, électrique ou hydraulique
- Roulements d'arbre renforcés en acier inoxydable
- Protection interne contre l’éjection de l’arbre
- Siège remplaçable
- Caractéristiques de conception coupe-feu

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Les limites des séries publiées ne constituent pas une matrice de disponibilité taille par pression. Les matériaux, la capacité de température, la classe de fuite, les tests et la certification sont confirmés pour la configuration sélectionnée.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com