ARD-VJ-005

Válvula de globo de hidrógeno líquido aislada al vacío



Configuración de referencia de una válvula de globo manual para hidrógeno líquido, con camisa metálica de aislamiento al vacío y construcción soldada de penetración total. El conjunto superior prolongado combina un fuelle seleccionado con un sistema de sellado precargado por resorte.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 8-100
Clases de presión	PN50 (5.0 MPa nominal)
Temperatura	-253 a +150°C
Conexiones	Extremos para soldar; preparación por especificar
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Interfaz aislada	Especifique el diámetro exterior/pared de la tubería de proceso, las dimensiones de la camisa, el límite de vacío y la carga de calor de la instalación.
Cualificación	Confirme la lista de materiales, la vida útil del fuelle, la prueba de fugas, la limpieza y la documentación de pedido seleccionada.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de globo manual; camisa metálica de vacío; fuelle y sello precargado por resorte
Accionamiento	Volante manual

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo prolongado de válvula de globo con camisa de vacío, dos extremos para soldar y un volante manual superior

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Extremos para soldar; preparación por especificar
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.
Selección de configuración	La soldadura de penetración total describe la construcción, no una norma específica de conexión de la tubería de proceso. Confirme las interfaces de la tubería y de la camisa.

Materiales

Componente	Material / opción
Piezas de presión y camisa de vacío.	Lista de materiales metálicos seleccionados por confirmar
Sistema de sellado	Fuelle y sellos precargados por resorte; confirmar los grados de material seleccionados

Funciones de configuración

- Configuración LH2 con aislamiento al vacío
- Construcción soldada de penetración total
- Conjunto superior prolongado con mando manual

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

DN8-100 y PN50 describen la gama de hojas de producto; no certifican todos los tamaños en todas las condiciones de diseño. La cobertura familiar de prueba de tipo está separada de la documentación específica del pedido.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com